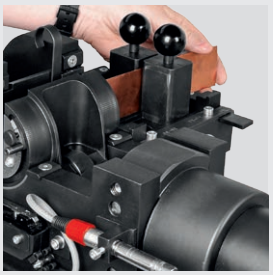
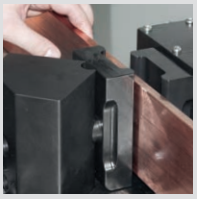
ERKO®

Обработка токопроводящих шин



Станок для обработки токопроводящих шин SH 800PLC



Станок для резки, гибки, пробивки, вдавливания гаек и пережимки Al и Cu шин

- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на польском, русском, английском, немецком и чешском языках (другие языки на заказ)
- оснащен программируемым электронным датчиком угла изгиба (точность настройки 1°)
- встроена измерительная система позволяющая производить измерение с точностью 0,1мм
- точная установка высоты головки выполняющей отверстия (точность 0,2 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий
- резка без заусениц
- встроен надежный гидравлический привод
- автоматическое определение установленного оснащения
- корректировка угла изгиба учитывающая эластичность шины
- электронное измерение длины отрезаемой шины (до 6 м)
- электронное измерение длины шины в режиме гибки и пробивки (до 0,5 или 1,2 м)
- повторяемая пережимка шин
- дополнительная боковая плита
- наклоняемая и оборачиваемая сенсорная панель-индикатор
- оснащен гнездом управления (для подключения внешнего компьютера)
- оснащен дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар

ПОЛЬСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400

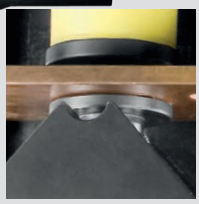
Станок для резки, гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- оснащён дополнительным гидравлическим выходом с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар (для гидравлических головок производства ERKO)

Станок для обработки токопроводящих шин SH 600



Станок для гибки, пробивки, пережимки Al и Cu шин, а также вдавливания гаек:

- максимальные размеры шин 12 x 125 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

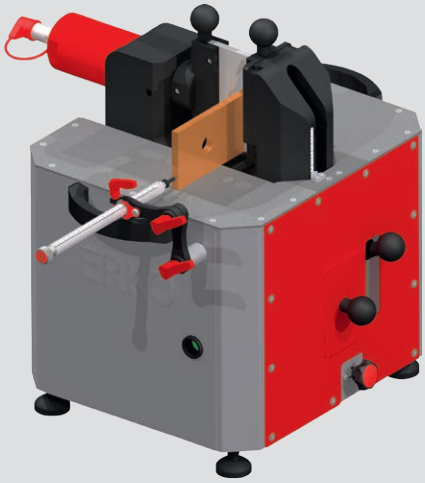
Особенности:

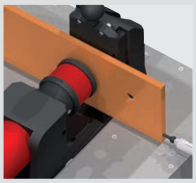
- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц

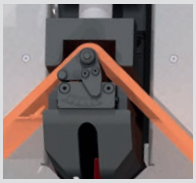
Взаимодействует с гидравлическими агрегатами AH 500 и AH550.

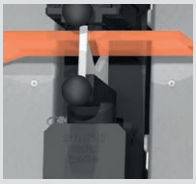
Станок для обработки токопроводящих шин SH 300

НОВИНКА









Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек:

- Ширина шины 30 ÷ 125 мм
- Толщина шины от 5 до 12 мм
- Диапазон угла изгиба 15 до 90°

Особенности:

- оснащена регулируемым индикатором угла изгиба (разметка на индикаторе 5. Измерение без учета упругости шины).
- оснащен бампером со шкалой (по высоте линейки 200, с точностью до 1 мм)
- Регулировка высоты корпуса(точность 1 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шины без заусениц
- оснащен соединителем PT работает с гидроагрегатами AH 500, AH 100 или AH 550, насос H800 (за дополнительную плату).

ОБРАБОТКА ТОКОПРОВОДЯЩИХ И МОНТАЖНЫХ ШИН

Инструмент для осевой гибки HSk 5010

Инструмент для осевой гибки („винтом”) токопроводящих шин Al и Cu:

- ширина шин от 20 ÷ 50 мм
- толщина шин 3 ÷ 10 мм
- диапазон угла осевого гиба 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащён регулятором угла изгиба с электронным датчиком (концевым выключателем), обеспечивающим повторяемость заданного угла осевого гиба
- оснащен вкладышем для захвата шин толщиной до 5 мм
- оснащен упором регулирующим ширину шины

Взаимодействует с гидравлическими агрегатами АН 100, АН 500 и АН550.

Инструмент для поперечной гибки HGP 5010

Инструмент для поперечной гибки Al и Cu шин:

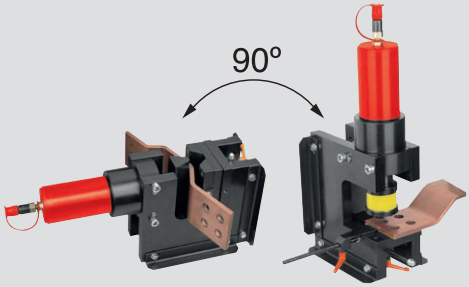
- шириной шин от 20 ÷ 50 мм
- толщиной шин от 5 ÷ 10 мм
- диапазон угла изгиба 0 ÷ 90°

Особенности:

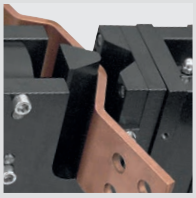
- оснащен выгибающим вкладышем
- оснащен набором роликов (два опорных ролика, пуансон с дожимом) для шин толщиной 5 и 10 мм
- возможно выполнение роликов для алюминиевых шин по желанию Клиента

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Гибочно-пробивной инструмент HGD 125



гибка шин пробивка отверстий

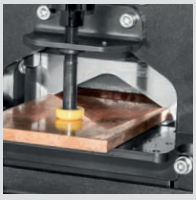


Гибочно-пробивной инструмент для гибки токопроводящих шин Al и Cu, а также для пробивки отверстий:

- максимальные размеры шин 10x125 мм
- диапазон угла изгиба 0°– 90°
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- пробивка овальных отверстий от 8,5 ÷ 21 мм
- оснащен линейкой для точного расположения шины во время пробивки
- электронный датчик (HGD 105 – концевой выключатель) обеспечивает повторяемость заданного угла изгиба

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Гильотина HC 125

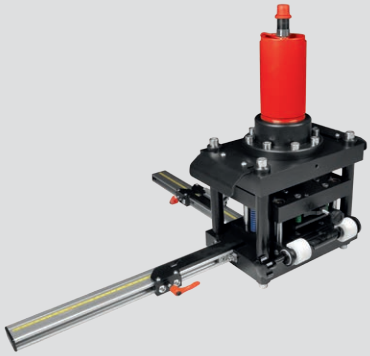


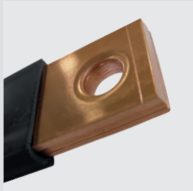
Гильотина для резки токопроводящих шин Al и Cu:

- максимальные размеры шин 12x125 мм
- резка без деформаций и заусениц

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550.

Инструмент для обработки гибких пластинчатых шин HSE 100



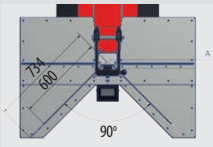


Инструмент для пробивки и резки гибких пластинчатых шин, а также

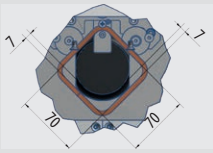
- предварительного снятия изоляции:
- максимальные размеры шины 10x100 мм
- пробивка круглых отверстий от 6,6 ÷ 21 мм
- простой механизм смены пуансонов и матриц
- простой процесс установки и извлечения вкладыша для надрезания и снятия изоляции
- точная резка, благодаря встроенным линейкам и центрирующему модулю

Взаимодействуют с гидравлическим насосом H 800 и агрегатом AH 100, AH 500, AH 550.

Станок для гибки и резки токопроводящих шин HG200



Специальная форма столешницы позволяет стабилизировать шину при гибке.



Минимальный внутренний размер при гибке профиля - 70 мм.

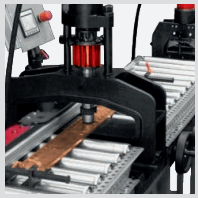
Устройство для точной гибки и резки алюминиевых и медных шин:

- Широкий диапазон резки шины от 50 ÷ 180 мм
- Ширина изгибаемой шины от 50 ÷ 200 мм
- Гибка и резка шины толщиной от 5 ÷ 15 мм
- Диапазон угла гибки 0 ÷ 90°

Особенности:

- оснащен системой компенсации, учитывающей эластичность материала при гибке
- простая в использовании панель управления сокращает время программирования до минимума
- Эргономичная форма столешницы для точной гибки длинных шин
- устойчивая и одновременно легкая конструкция
- эффективность, компактный блок питания характеризуется низким электропотреблением что делает устройство очень экономичным

Станок для обработки токопроводящих шин HD 160



Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):

- максимальная ширина шины 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3м

Особенности:

- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надежный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трех
- языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

ERKO sp.j., 11-042 Jonkowo, ul. Hanowskiego 7
tel./fax +48 89 512 92 73, отдел продаж: sprzedaz@erko.pl, www.erko.pl