

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



## СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ ТИП HG160

**Producent / Producer / Производитель**

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna  
Bracia Pętlak**

**ul. Ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 JONKOWO k/OLSZTYNA**

tel./fax (+48) 089 5129273 NIP: 739-020-46-93

e-mail: [sprzedaz@erko.pl](mailto:sprzedaz@erko.pl), [export@erko.pl](mailto:export@erko.pl) serwis informacyjny: [www.erko.pl](http://www.erko.pl).



Благодарим за покупку нашего оборудования.  
Просим внимательно прочитать инструкцию пользователя, а также  
рекомендации по эксплуатации

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПРИМЕНЕНИЕ.....	2
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	2
3.	ХРАНЕНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	2
4.	СТРОЕНИЕ.....	3
5.	УСТАНОВКА.....	4
6.	ИНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ .....	4
7.	СЕРВИ.....	5
8.	УТИЛИЗАЦИЯ.....	5



АЮ 89



007

**ISO 9001**  
**ISO 14001**

\* Фирма ERKO sp.j. оставляет за собой право для введения конструкционных изменений вытекающих из модернизации изделий.

**Приступая к работе следует ознакомиться с инструкцией по обслуживанию, а также с техникой безопасности.**

## **1. ПРИМЕНЕНИЕ.**

Станок тип HG160 предназначен для гибки токопроводящих шин от 5 мм до 12 мм а также шириной до 160 мм.

Станок HG взаимодействует с гидравлическим агрегатом АН 500, АН550.

Возможно интегрирование со станком HDC160. Роликовая подача доступна на заказ.

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Питание	3 x 230V/400В, 1,2 кВт
Управление	24V (педаль) DC
Размеры дл. x шир. x выс.	850 x 490 x 1250мм
Рабочее давление	630 бар
Сила нажима	196 кН
Диапазон угла	0-90°
Масса	140 кг

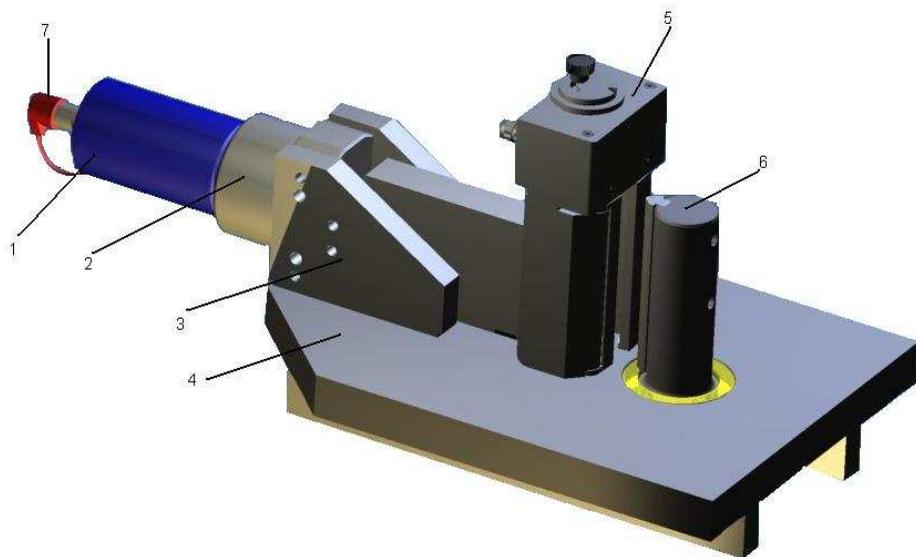
## **3. ХРАНЕНИЕ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.**

1. В случае привода устройства гидравлическим агрегатом, запрещается его включение устройства во время проведения манипуляционных работ (монтаж и демонтаж элементов, установка обрабатываемых элементов).
2. Запуск агрегата должен наступить после окончания подготовительных работ и при уверенности, что нет риска повреждения тела.
3. Перед началом работ следует проверить техническое состояние устройства.
4. Периодически смазывать маслом подвижные элементы устройства.
5. Перед запуском операции гибки, следует проверить исправность рабочего узла, в отношении толщины и ширины обрабатываемой шины. Не превышать диапазон угла гибки
6. Использование устройства для гибки для шин с большей толщиной, чем положено, может привести к механическому повреждению и потере гарантийных прав.
7. Следует предохранять устройство от атмосферных воздействий, коррозией, загрязнениями и механическими повреждениями. Хранить в законсервированном состоянии.
8. Следует содержать в чистоте быстроразъемное соединение, так как через него возможно попадание загрязнения в гидравлическую систему,



спровоцировав неисправность насоса и взаимодействующих устройств или протекание соединения.

#### 4. СТРОЕНИЕ.



п/п.	Кол-во	Название	Индекс
1	1	Цилиндр	HGP-00.100
2	1	Соединитель	HGP-00.02
3	1	Соединитель	HG160-01.12
4	1	Столешница	HG160-01.01
5	1	Гибочный вкладыш	HG161-00
6	1	Гибочный пуансон	HG160-01.07
7	1	Быстрораз. соединение	PT-00

Таблица 1.

## 5. УСТАНОВКА

1. Станок следует расположить на твердом и ровном основании, так чтобы стабильно опералось на 4 ногах.
2. Подключить станок к гидравлическому агрегату.  
Станок HG160 для правильной работы требует пятипроводной электрической сети L1, L2, L3, N, PE, очередность фаз не существенна. В случае четырехпроводной сети, обязательно сделать мост на проводах PE и N. В розетке.

## 6. ИНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед началом работы следует убедиться, что устройство установлено так, что не создается опасности для работника.
2. Необходимо обеспечить свободное пространство вокруг рабочего места.
3. Перед тем как приступить к выполнению работ на устройстве следует проверить герметичность гидравлической системы и правильность соединения с гидравлическим приводом.
4. Недопустимы манипуляции в области подвижных частей устройства во время выполнения операции гибки
5. В случае питания устройства гидравлическим агрегатом, запрещено его включение во время выполнения манипуляционных работ (монтаж и демонтаж элементов, установка обрабатываемых материалов).
6. Запуск агрегата должен наступить после окончания подготовительных работ и убеждения, что отсутствует риск повреждения тела.



## **7. СЕРВИС.**

Фирма ERKO обеспечивает полный гарантийный и послегарантийный сервис.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ.**

После окончания периода эксплуатации, отдельные элементы устройства необходимо утилизировать или отдать в рециклинг, согласно с обязывающими правилами.