

ERKO®



ISO 9001
ISO 14001

АЯ46

ГОЛОВКА ТИП GU 625

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



SWW 0792

PKWiU 29.56.25-90.00

Zakłady Metalowe ERKO R. Pełtak
Spółka Jawna Bracia Pełtak

ul. Ks. Jana Hanowskiego 7 11-042 JONKOWO, POLAND/ПОЛЬША
tel./fax (089) 512 92 73 (4 linie),
e-mail:erko@erko.com.pl, <http://www.erko.pl>

Благодарим за покупку нашего оборудования.
Просим внимательно прочитать инструкцию пользователя, а также
рекомендации по эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Головка GU 625 работает с гидравлическим насосом Н 700 и гидравлическим агрегатом АН 300, АН400. Головка предназначена:

- обжимки трубчатых медных наконечников и соединителей на кабельных жилах и проводах сечением от 300 до 625 мм²,
- обжимки трубчатых алюминиевых наконечников и соединителей сечением до 625мм².

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Головка GU 625 работает со щеками следующих типов:

Тип губов	Назначение	Сечение [мм ²]
UX	Для обжимки трубчатых медных наконечников и соединителей: KCS, KCR,	300-625
UX	Для обжимки трубчатых алюминиевых наконечников и соединителей: AR, ARC, ARG, ALD, ALG, AFG, AFD, AC.	240-500

Стандартно комплект входит быстроразъемное соединение РТ (680 бар).

Внимание!

Принимая во внимание разную толщину стенок алюминиевых и медных наконечников и соединителей обозначено губы UX дискриминаитомю
Дискриминант определяет внешние сечение наконечника.

Нп. UX34 – наконечник типа AR 16-300

UX38 – наконечник типа KCR16-400

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

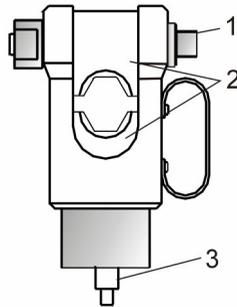
Рабочее давление – 630 бар (быстраразъемное соединение)

Длина – 310 мм

Масса – 9,5 кг

4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Рис. 1. Головка GU 625.



Общее описание:

- 5. чека
- 6. зажимные губы
- 7. быстросъемное соединение РТ

5. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ЗАПРЕССОВКЕ

- 5.1. Подобрать соответствующее сечение конечного зажима и соответствующее сечение провода.
- 5.2. Для выбранного типа и вида наконечника использовать соответствующие зажимные губы (2).
- 5.3. Установить матрицу в головку и подвертнуть чеку (1).
- 5.4. Сделав несколько качаний рычагом насоса установить наконечник в зажимных губах.
- 5.5. Вложить провод во втулку наконечника и зажимать его до момента соприкосновения матриц или когда дальнейшие движения рычагом вызовут отчетливое открытие внутреннего перепускного клапана.
- 5.6. Нажать рычаг спускового клапана насоса.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- 6.1. В случае использования в качестве привода гидравлического агрегата запрещается его включение во время наладочных и подготовительных работ (монтажа и демонтажа элементов, установки обрабатываемых изделий).
- 6.2. Включение агрегата возможно только по окончании подготовительных работ и после того, как работник убедится в отсутствии угрозы травмы.
- 6.3. Не высовывать толкатель щек при отсутствии зажимных матриц в головке.
- 6.4. Использовать губы, подходящие к определенному типу наконечника и сечению провода.
- 6.5. Запрессовывать наконечник до момента соприкосновения губов или до срабатывания перепускного клапана насоса.
- 6.6. Изделие следует оберегать от неблагоприятных атмосферных воздействий, коррозии, загрязнения и механических повреждений.

6.7. Следует содержать **в чистоте быстроразъемное соединение**, так как через него могут засориться движущиеся части агрегата, что приведет к повреждению насоса и соприкасающихся рабочих поверхностей или контактов быстроразъемного соединения.

7. СЕРВИС

Фирма ERKO обеспечивает полное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

8. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

По окончании термина эксплуатации отдельные элементы данного инструмента должны быть подвергнуты утилизации в соответствии с существующими правилами и законами.

9. ПРИМЕЧАНИЕ

В соответствии с Распоряжением Совета Министров Республики Польша от 1999.11.09 (Dz.U. z 2000 г. Nr 5, пункт 53) данное изделие не подлежит обязательному предъявлению на сертификацию для получения знака подтверждающего его безопасность и не требует пометки таким знаком.