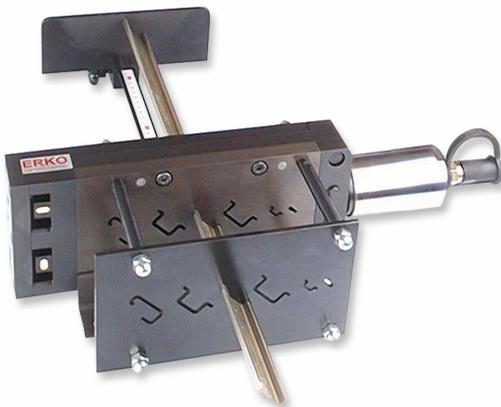


**РЕЗАК
ТИП GL 6**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



SWW 0792

PKWiU 29.56.25-90.00

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pełlak
Spółka Jawna Bracia Pełlak**

ul. Ks. Jana Hanowskiego 7 11-042 JONKOWO, POLAND/ПОЛЬША
tel./fax (089) 512 92 73 (4 linie),
e-mail:erko@erko.com.pl, <http://www.erko.pl>

Благодарим за покупку нашего оборудования.

Просим внимательно прочитать инструкцию пользователя, а также рекомендации по эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический резак GL 6 является устройством, предназначенным для резки монтажных шин и вырезки поперечных и продольных отверстий.

Делает возможным резку следующих профилей:

| Профиль | Согласно нормам |
|---|----------------------|
| - профиль "Omega": TH 35-7,5 , TH 35-15 | PN-89/E-06292 |
| - профиль "G": G32 | PN-89/E-06292 |
| - профиль "Omega" | EN-500022, EN-500045 |
| - профиль „G” | EN-500035 |
| - полоса 3x10 mm | - |

Резак типа GL 6 делает возможным вырезание поперечных и продольных отверстий (6,4 x 12,4 mm) для болта М6 в шинах "Omega". Резак GL 6 работает с гидравлическим насосом Н700 или гидравлическим агрегатом АН300.

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стандартно в комплект входит быстроразъемное соединение РТ (680 бар).

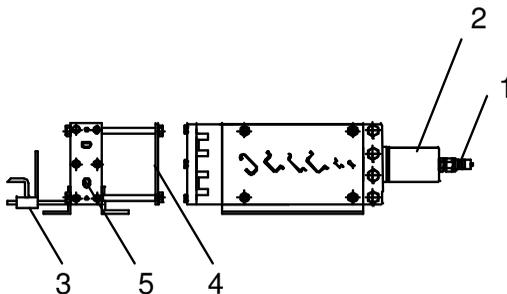
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочее давление - 630 бар (быстроразъемное соединение РТ)

Размеры – 140 x 430 x 175 мм

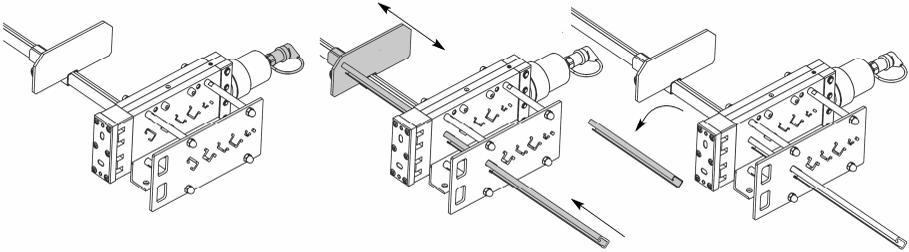
4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Рис. 1. Резак GL 6.



Общее описание:

- 1- быстроразъемное соединение РТ
- 2- сервомотор
- 3- упор
- 4- поддерживающая плита
- 5- разрезающие плиты



5. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПРИ РЕЗКЕ ШИН

- 5.1.1. Резак GL6 закрепить к столу и подсоединить к приводу (насос или агрегат) с помощью быстроразъемного соединения (1).
- 5.1.2. Установить упор (3) требуемой длины и заблокировать его затягивая соответствующий болт.
- 5.1.3. Ввести монтажную шину в соответствующее отверстие от стороны поддерживающей плиты (4) до момента подпартия ей о упор (3).
- 5.1.4. Разрезать шину.
- 5.1.5. После полного поворота штока поршня сервомотора (2) травнуть гайку упора (3) и отодвинуть его, чтобы вынуть монтажную шину.

ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ВЫРЕЗКЕ ОТВЕРСТИЙ В ШИНЕ

- 5.2.1. Резак GL6 закрепить к столу и подсоединить к приводу (насос или агрегат) с помощью быстроразъемного соединения (1).
- 5.2.2. Ввести монтажную шину в соответствующее отверстие от стороны разрезающей плиты (5).
- 5.2.3. Вырезать отверстие.
- 5.2.4. После полного поворота штока поршня сервомотора (2) вынуть монтажную шину.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- 6.1. В случае использования в качестве привода гидравлического агрегата запрещается его включение во время наладочных и подготовительных работ (монтажа и демонтажа элементов, установки обрабатываемых изделий).
- 6.2. Включение агрегата возможно только по окончании подготовительных работ и после того, как работник убедится в отсутствии угрозы травмы.
- 6.3. Использование резака для резки других материалов, чем указано в настоящей инструкции, может привести к повреждению режущих ножей и утратой гарантийных прав.
- 6.4. Всякий раз после вырезания отверстия надо убедиться, не находятся ли в матрице отходы.
- 6.5. Периодически смазывать маслом подвижные элементы резака.

- 6.6. Изделие следует оберегать от неблагоприятных атмосферных воздействий, коррозии, загрязнения и механических повреждений.
- 6.7. Следует содержать в чистоте быстроразъемное соединение, так как через него могут засориться движущиеся части агрегата, что приведет к повреждению насоса и соприкасающихся рабочих поверхностей или контактов быстроразъемного соединения.

7. СЕРВИС

Фирма ERKO обеспечивает полное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

8. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

По окончании термина эксплуатации отдельные элементы данного инструмента должны быть подвергнуты утилизации в соответствии с существующими правилами и законами.

9. ПРИМЕЧАНИЕ

В соответствии с Распоряжением Совета Министров Республики Польша от 1999.11.09 (Dz.U. z 2000 r. Nr 5, пункт 53) данное изделие не подлежит обязательному предъявлению на сертификацию для получения знака подтверждающего его безопасность и не требует пометки таким знаком.