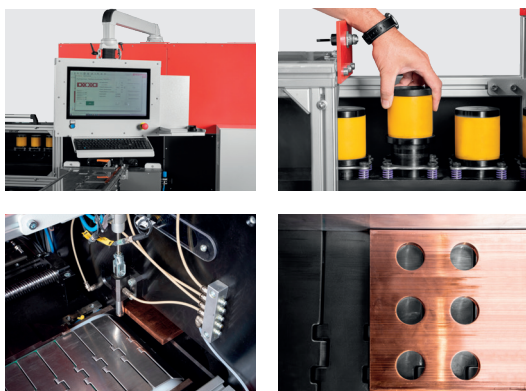
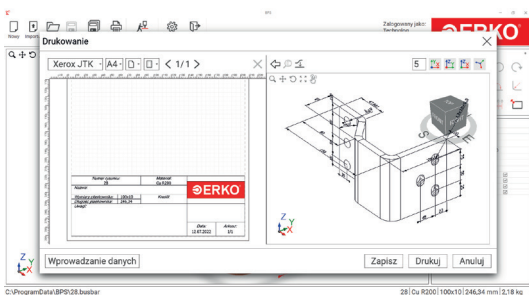


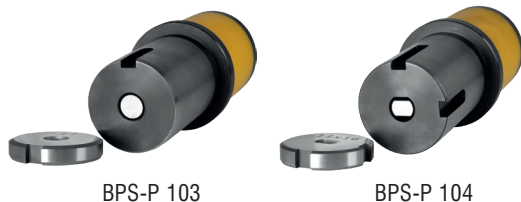
Stanowisko do obróbki szyn prądowych BPS-P



Bezpośrednia współpraca urządzenia z innowacyjnym algorytmem do projektowania szyn prądowych.



Wycinaki do stanowiska BPS 1200



Stanowisko do precyzyjnego cięcia i wycinania otworów w szynach prądowych Al, Cu i Al-Cu

- szerokość szyny 20 ÷ 160 mm
- grubość szyny 3 ÷ 15mm
- maksymalna długość ciętej szyny 4 metry

Cechy szczególne:

- bezpośrednia współpraca urządzenia z innowacyjnym algorytmem do projektowania szyn prądowych
- wsparcie projektorowe, technologiczne, materiałowe operatora
- możliwość wydrukowania projektowanej szyny z poziomu aplikacji w widoku 2D i 3D
- przystosowanie do współpracy w linii produkcyjnej
- układ sterowania realizujący funkcje CNC
- projektowanie szyn prądowych bezpośrednio w urządzeniu wraz z wizualizacją 3D i generowaniem rozwinięcia zagiętej szyny
- wyposażone w 22 calowy, operatorski panel dotykowy z funkcją multitouch
- dedykowane do wysokowydajnej i precyzyjnej produkcji seryjnej
- dokładność pozycji liniału podającego szynę: 0,1mm
- ruchoma kasetka z możliwością zainstalowania pięciu wycinaków eliminująca konieczność przezbrajania
- wykonywanie otworów okrągłych, owalnych oraz nietypowych bez gratu
- minimalny odcinek ciętej szyny: 25mm
- cięcie szyny w pojedynczej operacji bez gratu i odkształceń płaszczyzny szyny
- możliwość zapisywania projektów na dysku sieciowym
- możliwość korzystania z projektów opracowanych w wersji desktopowej oprogramowania
- możliwość rozbudowy urządzenia o dodatkowe narzędzia obróbcze (np. nietypowe stemple)
- zdalna aktualizacja oprogramowania, w tym bazy materiałowej
- ułatwienia dla osób niepełnosprawnych
- stabilna, stacjonarna konstrukcja
- nacisk 300 kN

Wymiary całkowite (DxSxW): 7253x3639x2000 mm;
 Masa w wyposażeniu standardowym 3200 kg wraz z zasilaczem hydraulicznym;
 Ciśnienie robocze: 300 bar
 Zasilanie: 3x400/230V AC; Moc elektryczna: 21kW