

Станок для штамповки /перфорации отверстий SW 500



Станок SW_500 для пробивки отверстий в жести из стали, нержавеющей стали, алюминия и некоторых искусственных материалов без необходимости выполнения предварительного отверстия:

- толщина стальной жести от 1,5 ÷ 2,5 мм (Рм < 370 МПа)
- максимальная толщина жести из нержавеющей стали 2 мм (Рм < 540 МПа)
- толщина алюминиевой жести и искусственных материалов от 1,5 ÷ 4 мм
- диапазон обработки (от края жести до оси отверстия) до 500 мм

Работает с крейцмейселями:

- SW 303 (круглые) от 12,7 ÷ 63,5 мм
- SW 304 (квадратные) от 26,5 x 26,5 ÷ 46 x 46 мм

Взаимодействует с гидравлическим насосом Н 800 (при низкой интенсивности работ) и агрегатом АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1010x930x1600мм;

Масса станка без оснащения: 300 кг;

Рабочее давление: 630 бар; Сила нажима: 55 кН

Стандартное оснащение: корпус с приводом и гнездом матрицы, адаптер для крейцмейселей SW 503, SW 504, лазерный указатель и продольные и поперечные линиалы с блоками.

В стандарте станок приспособлен для работы на столе.

ВНИМАНИЕ: основа и подпора корпуса заказываются отдельно.



Тип	Ø отвору	PG	Метрычны	PE
SW 503-12,7	12,7	7		
SW 503-15,2	15,2	9		
SW 503-16,2	16,2			
SW 503-18,6	18,6	11		
SW 503-20,4	20,4	13		
SW 503-22,5	22,5	16		
SW 503-25,4	25,4			
SW 503-28,5	28,5	21	25	
SW 503-32,5	32,5			
SW 503-37,0	37,0	29	34	
SW 503-40,5	40,5			
SW 503-42,2	42,2			NPT 1 1/4
SW 503-47	47,0	36		
SW 503-50,5	50,5			
SW 503-54	54,0	42		
SW 503-60,0	60,0	48		
SW 503-63,5	63,5			