

Станок для обработки токопроводящих шин SH 400



Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек шин Al и Cu:

- ширина шины 30 - 125 мм
- толщина шины 5 - 12 мм
- диапазон угла изгиба до 90°

Особенности:

- оснащен плавно регулируемым датчиком угла изгиба
- оснащен измерительными линейками (измерительная шкала)
- регулировка корпуса выполняющего отверстия (точность 1 мм)
- выполняет круглые и овальные отверстия без заусениц
- резка без заусениц
- встроен надежный гидравлический привод для гидравлических головок производства ERKO (гидравлический выход с быстроразъемным соединением типа PM, 630 бар)
- стандартный набор для вдавливания гаек накладка SH 407 и SH 403 для вырезания отверстий круглых (заказывается отдельно), таблица ниже

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 1280x850x1420 мм;

Масса с стандартным оснащением 280 кг;

Рабочее давление: 630 бар;

Питание: 3 x 230В/400В; 1,1 кВт



Гибка SH 401PLC-K.



Вырезание отверстий SH 403, SH 404, SH 409.



Резка SH 405.



Пережим SH 406PLC.



Вдавливание гаек SH 407.

Оснащение станка SH 400

Оснащение	Тип	SH 400
Вкладыш для повторяемой гибки (встроен концевой выключатель)	SH 401PLC-K	●
Гильотина для резки шин	SH 405	●
Вкладыш для пережимки шин	SH 406PLC	○
Дополнительная боковая плита	SH 408PLC	○
Крейцмейсель круглых отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 403	○
Крейцмейсель овальных отверстий (стандартные размеры в соответствии с каталогом)	SH 404	○
Крейцмейсель прямоугольных отверстий (размеры по желанию клиента: макс. диагональ 21 мм, длина стороны не меньше, чем 6,6 мм)	SH 409	○
Вкладыш для вдавливания гаек	SH 407	○
Дополнительная подпора для шины	SH 408	○
Гибка без корректировки угла (без измерения упругости сгибаемой шины), точность повторяемого сгибания $\pm 2^\circ$		●
Повторяемая пережимка		○

● стандартная комплектация ○ дополнительная комплектация согласно заказу