

Станок для обработки токопроводящих шин SH 300



Возможность резки, штамповки, гибки и вдавливания гаек шин Al и Cu:

- Ширина шины 30 ÷ 125 мм
- Толщина шины от 5 до 12 мм
- Диапазон угла изгиба 15 до 90°

Особенности:

- оснащена регулируемым индикатором угла изгиба (разметка на индикаторе 5°. Измерение без учета упругости шины).
- оснащен бампером со шкалой (по высоте линейки 200, с точностью до 1 мм)
- регулировка высоты корпуса (точность 1 мм)
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка шины без заусениц

Работает с гидроагрегатами АН 500, АН 100, АН 550, АН 500L, насос Н800 (за дополнительную плату).

Габаритные размеры (ДхШхВ): 550х540х430 мм;
 Вес со стандартным оборудованием 57 кг;
 Рабочее давление: 630 бар;
 Давление: 150 кН;



Вырезание отверстий SH 303, SH 304, SH 309.



Гибка SH 301.



Резка SH 305.

Оснащение станка SH 300

Оснащение	Тип	SH 300
Вкладыш для гибки	SH 301	○
Вкладыш для гибки с датчиком	SH 301-K	○
Вкладыш резки	SH 305	○
Вкладыш пережима в стандарте: 12; 10 8 6 5	SH 306	○
Штамп для пробивки круглых отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 303	○
Адаптер для матриц SH 303 и SH 304	SH 303-03	○
Штамп для пробивки овальных отверстий (стандартные размеры в таблице)	SH 304	○
Штамп для пробивки прямоугольных отверстий (размеры по заказу Клиента по диагонали макс 21 мм, бок не меньше чем 6,6 мм)	SH 309	○
Вкладыш для вдавливания гаек (касается гаек ERKO остальные под заказ)	SH 307	○

○ дополнительное оснащение под заказ Клиента