










Ручной пресс R 50



Пресс для наконечников и соединителей:

- неизолированных (за исключением втулочных) (матрицы SA) от 10 ÷ 50 мм²
- изолированных (за исключением втулочных) (матрицы SE) от 10 ÷ 50 мм²
- втулочных неизолированных и изолированных (матрицы ST) от 25 ÷ 120 мм²
- трубчатых Cu на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 6 ÷ 50 мм²
- трубчатых Al на жилах кабелей и проводов (матрицы SD) от 16 ÷ 50 мм²

Длина: 575 мм, Масса: 2,7 кг

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
	SA 	Для кольцевых неизолированных наконечников Cu от 10 ÷ 50 мм ² .	
	SE 	Для изолированных наконечников и соединителей Cu (за исключением втулочных) от 10 ÷ 50 мм ² .	
	ST 	Для втулочных неизолированных и изолированных от 25 ÷ 120 мм ² .	

Тип матрицы	Тип наконечника	Описание	Форма опрессовки
	SD 	Для трубчатых наконечников и соединителей Cu от 6 ÷ 50 мм ² . Для трубчатых наконечников и соединителей Al от 16 ÷ 50 мм ² .	

Тип матрицы	Дискриминант	Сечение проводов [мм ²]				
		Трубчатые Cu по DIN	Трубчатые Cu остальные	Трубчатые Al по DIN	Трубчатые тонкостенные ARC, ALC	Трубчатые толстостенные ARG, ALG, AFG
SD	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25