

Станок для обработки токопроводящих шин HD 160

Станок для пробивки токопроводящих шин с опцией резки (станок HC 160 – дополнительно) и/или гибки (станок HG 160 – дополнительно):

- ширина шины 40 - 160 мм
- толщина шины 5 ÷ 13 мм
- максимальная длина шины 3м

Особенности:

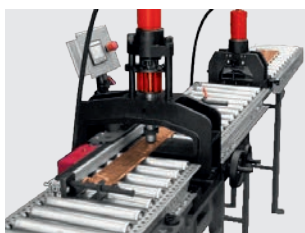
- измерительная система позволяет разместить шину с точностью 0,1мм
- возможно выполнение отверстий в неполном материале
- выполнение овальных отверстий вдоль и поперек обрабатываемой шины
- выполнение круглых и овальных отверстий без заусениц
- резка без деформаций и заусениц (касается HC 160)
- встроен надежный гидравлический привод
- электронная сенсорная панель-индикатор запрограммированная на трех языках: польском, русском и английском
- роликовая подача с двух сторон корпуса

Размеры (Дл. x Шир. x Выс.): 4500(6500)x750x1650 мм; Масса: 270 (300) кг

Сила нажима: 190кН; Рабочее давление: 630 бар;

Питание: 3 x 230/400В; 1,2 кВт

Виды станков	Тип
Станок для пробивки (роликовая подача 2 м)	HD 160-2
Станок для пробивки (роликовая подача 3 м)	HD 160-3
Станок для резки	HC 160
Станок для гибки	HG 160



Возможность выполнения отверстий в не полном материале.



Пробивка отверстий HD 163, HD 164.



Резка HC 160.



Гибка HG 160.