

Головки для вырезания отверстий GW



Гидравлические головки для вырезания круглых, квадратных и прямоугольных отверстий:

- максимальная толщина листовой стали до 2 мм (для $R_m < 450$ МПа, например вид St3S)
- максимальная толщина нержавеющей стали 1,5 мм

Работает с крейцмейселями – таблица ниже

Поставляется вместе со шпильками M10 и M16 (для WON шпильки заказываются отдельно).

Для головки GW 2 поставляется редукция шпилек M10 и M16.

Взаимодействуют с гидравлическим насосом Н 800 и агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Сила нажима: 83кН при 630бар



шпилька M10



шпилька M16

Тип	Диапазон диаметров WO [мм]	Диапазон диаметров WON [мм]	Диапазон WK [мм]	Масса [кг]	Длина [мм]	Резьба поршня	Рабочий шаг [мм]
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	до 92,7	1,7	165	M16x1,25	15