

Jonkowo, 26-01-2021 r.

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
KRS 0000692932, NIP 7390204693

ZAPYTANIE OFERTOWE

nr 10/1.1.1/2020/BPS na zakup frezarki CNC **do projektu** NOWA GENERACJA,
INTELIGENTNYCH URZĄDZEŃ DO KSZTAŁTOWANIA SZYN PRĄDOWYCH
POIR.01.01.01-00-0635/19-00
z dnia 26.01.2020 r.

w związku z realizacją projektu, w ramach:
Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój
Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”,
Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez
przedsiębiorstwa” POIR.

przez ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE

- a. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.
- b. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
KRS 0000692932, NIP 7390204693

3. CZAS REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Maks. 4 tygodnie od daty podpisania umowy lub złożenia zamówienia.

4. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania jest zakup frezarki CNC w ramach projektu NOWA GENERACJA, INTELIGENTNYCH URZĄDZEŃ DO KSZTAŁTOWANIA SZYN PRĄDOWYCH POIR.01.01.01-00-0635/19-00 (akronim BPS).

Zakup opisanej poniżej frezarki CNC uzasadniony jest potrzebami w ramach realizowanego projektu pt. NOWA GENERACJA, INTELIGENTNYCH URZĄDZEŃ DO KSZTAŁTOWANIA SZYN PRĄDOWYCH POIR.01.01.01-00-0635/19-00.

Ilekczo w dokumentacji opisującej przedmiot zamówienia znajduje się odniesienie do znaków towarowych, nazw, patentów lub pochodzenia, **Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, gwarantujące parametry wysokowydajne, nie gorsze niż określono w ww. dokumentacji.** Oferent powołujący się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego produkty spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Nazwy własne w opisie przedmiotu zamówienia, o ile występują, zostały użyte jedynie w sytuacji gdy nie było możliwe opisanie przedmiotu zamówienia w sposób wystarczająco precyzyjny i zrozumiały.

FREZARKA (1 SZTUKA)

DANE TECHNICZNE		PARAMETR WYMAGANY
STÓŁ ROBOCZY X-Y [mm]		minimum o wymiarach X-1700, Y-700
PRZESUWY ROBOCZE W OSIACH X, Y, Z [mm]		minimum X-1520, Y-700, Z-600
NOSNOŚĆ STOŁU [kg]		minimum 1900
WRZECIONO	NAPEŁD	elektrowrzeciono
	MAKS PRĘDKOŚĆ OBROTOWA [obr/min]	nie mniej niż 15000
	STOŻEK WRZECIONA	ISO 40
	MOC WRZECIONA CIĄGŁA [kW]	nie mniej niż 15
	CHŁODZENIE	chłodzenie przez wrzeciono
	CISNIENIE CHŁODZENIA [bar]	minimum 20
MAGAZYN NARZĘDZI [szt]		nie mniej niż 60
POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA CHŁODNICY OLEJOWEJ [l]		nie mniej niż 35
ZBIORNIK CHŁODZIWA [l]		nie mniej niż 600
SYSTEM STEROWANIA		FANUC 31i uzasadnienie: posiadamy już postprocesor pod to sterowanie, zmiana sterowania wygeneruje dodatkowe koszty związane z zakupem postprocesora oraz szkolenia obsługi
UZYSKIWANE DOKŁADNOŚCI/POWTARZALNOŚĆ POZYCJONOWANIA [mm]		minimum wg: ISO 230-2/JIS 0.006/0.003; JIS6338(300mm) 0.003/0.002; VDI3441 0.006/0.003
WYPOSAŻENIE		liniały pomiarowe w osiach X, Y, Z stykowa sonda pomiaru narzędzia

	stykowa sonda pomiaru detalu
	pełna osłona przeciw wiórom(całkowicie zabudowana przestrzeń obróbcza)
	oświetlenie przestrzeni obróbczej
	osłona ATC(magazynu narzędzi)
	chłodnica olejowa wrzeczona
	transporter wiórów wraz z wyrzutnikiem
	układ spłukiwania wiórów w przestrzeni obróbczej
	separator oleju z chłodziwa tzw.skimmer
	pistolet z chłodziwem do spłukiwania przestrzeni obróbczej-2 sztuki
	układ termicznej kompensacji wrzeczona
	wyciąg mgły olejowej z przestrzeni obróbczej
	sygnalizacja stanu maszyny, trójkolorowa
	deklaracja zgodności CE
	DTR w języku polskim
	chłodziarka chłodziwa włączona w standardowy układ maszyny, umożliwiającą utrzymanie nastawionej temperatury w czasie pracy(obróbki) w zakresie tolerancji +/-1°C, możliwość ustawienia wymaganej temperatury chłodziwa w zakresie minimum od +16°C do +24°C, możliwość podgrzania chłodziwa do wymaganej temperatury w przypadku jeśli warunki temperaturowe panujące w pomieszczeniu posadowienia maszyny wymagają dostosowania temperatury chłodziwa do wymagań procesu obróbczego
GWARANCJA	minimum 24 miesiące

W związku z budową nowego zakładu produkcyjnego Zamawiający zastrzega, że Oferent zobowiązuje się na demontaż, montaż oraz konfigurację urządzenia po oddaniu nowego zakładu do użytku (przewidywana data przeniesienia to II lub III kwartał 2022 r.).

Odbiór urządzenia nastąpi w oparciu o wykonanie detalu zgodnie z załączonym rysunkiem, na zainstalowanym urządzeniu, jakość wykonania detalu zostanie sprawdzona w siedzibie ERKO, przez pracowników ERKO. Materiał do przeprowadzenia odbioru końcowego dostarczy ERKO.

Rysunek techniczny zostanie przesłany po podpisaniu klauzuli poufności ze względu na tajemnice przedsiębiorstwa. Prośbę o rysunek techniczny należy kierować na adres mailowy:

dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl

Zamawiający zastrzega, że zakup będzie finansowany w formie leasingu przez wskazany bank Zamawiającego.

5. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

Kod: 42623000-9

Opis: Frezarki

6. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Nie dopuszcza się składanie ofert częściowych.

7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent znajdujący się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

8. WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

Wykluczeniu z postępowania podlega oferent, który:

- Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
- Jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu, co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie oświadczenia Oferenta (załącznik nr 4).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS).

- a) w toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert lub uzupełnień brakujących lub niewłaściwych dokumentów
- b) Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty,
- c) Okres ważności oferty minimum 30 dni od dnia otwarcia ofert.
- d) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę na całość przedmiotu zamówienia.
- e) Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich lub walutach obcych (EUR/USD)¹.

9. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres mailowy Zamawiającego:

dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl

10. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: **dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl**, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

11. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY

- a. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie MAILOWEJ w tytule maila wpisujemy:
- b.

**„Oferta na zakup frezarki CNC do projektu NOWA GENERACJA, INTELIGENTNYCH URZĄDZEŃ DO KSZTAŁTOWANIA SZYN PRĄDOWYCH
POIR.01.01.01-00-0635/19-00 nr 10/1.1.1/2020/BPS z dnia 26.01.2021 r. nie otwierać przed datą 26-02-2021 r.**

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl

- c. Termin składania ofert upływa w dniu **26-02-2021 r.**

W przypadku ofert, które będą wysyłane, po tym terminie, liczy się data i godzina wpływu oferty na adres mailowy podany wyżej, nie będą rozpatrywane.

¹ Oferta wyrażona w EURO/USD zostanie przeliczona wg kursu średniego NBP z dnia otwarcia ofert tj. dzień po terminie zakończenia składania ofert tj. 01.03.2021 r.

OFERTA powinna zostać zablokowania przez hasło, które oferent przesyłam wyłącznie w oddzielnym mailu. W przypadku ofert, które nie mają blokady hasła Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty.

12. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a. Formularz oferty (patrz załączniki).
- b. Szczegółowy opis techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
- c. Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
- d. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
 - Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

13. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujący kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

Kryterium	PUNKTY
Cena netto w PLN	60
Termin dostawy	30
Gwarancja	10

• Cena netto w PLN

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (K_c) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$K_c = \frac{C_n}{C_o} \times 60$$

Gdzie:

C_n – najniższa zaproponowana cena netto przedmiotu zamówienia

Co – cena netto przedmiotu zamówienia zaproponowana w badanej ofercie
Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

- **Termin dostawy**

Przez kryterium „*Termin dostawy*” Zamawiający rozumie tygodnie liczone od momentu podpisania umowy, w którym Dostawca dostarczy pod wskazany adres przedmiot umowy. Ocena w ramach kryterium „*Termin dostawy*” (Cd) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Cd = \frac{Cdn}{Cdo} \times 30$$

Gdzie:

Cdn – najkrótszy zaproponowany czas realizacji zamówienia

Cdo – czas realizacji zamówienia zaproponowany w badanej ofercie

Cd – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „*Termin dostawy*”

Maks. 4 tygodnie od daty podpisania umowy lub złożenia zamówienia.

Zamawiający przyznaje w tym kryterium (Cd) punkty każdemu z Oferentów spełniającym powyższy warunek, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem dostawy przedmiotu zamówienia.

- **Gwarancja**

Przez kryterium „*Gwarancję*” Zamawiający rozumie miesiące liczone od momentu dostarczenie frezarki CNC, w którym Dostawca dostarczy pod wskazany adres przedmiot umowy. Ocena w ramach kryterium „*Gwarancja*” (Gw) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Gw = \frac{Gdn}{Gdo} \times 10$$

Gdzie:

Gdn – najkrótszy zaproponowany okres gwarancji

Gdo – czas gwarancji zaproponowany w badanej ofercie

Gw – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „*Gwarancja*”

Minimalny zakres gwarancji 24 miesiące.

Oferty, spełniające wszystkie wymagania przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym

zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

14. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

- a. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- b. Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
- c. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
 - anulowania postępowania w każdym czasie;
 - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- d. W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający upubliczni informacje o wyniku postępowania w taki sposób, jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania, o ile zostały złożone oferty.
- f. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy lub podpisania zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

15. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy lub zamówienia noszącego znamiona umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a. Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie (skrócenie terminu oraz jego wydłużenie) w następujących sytuacjach:
 - w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. epidemia COVID-19, powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b. **Wynagrodzenie** wykonawcy określone w umowie/zamówieniu noszącego znamiona umowy może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.
- c. Zamawiający dopuszcza możliwość ustalenia ostatecznego sposobu płatności w drodze negocjacji.

16. INFORMACJE DODATKOWE

- a. Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy/zamówienia noszącego znamiona umowy.
- b. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty przekaże wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c. Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.