

Universallocher WP

Universallocher zum Ausschneiden von quadratförmigen oder rechteckigen Löchern beliebigen Ausmaßes durch mehrmaliges Kerben.:

- min. Lochgröße 36 x 26 mm
- max. Blechstärke – 2mm (bei $R_m < 450$ Mpa, z.B. der Gattung St3S)

ACHTUNG: Mittels WK 26,5 ein Führungsloch vorstanzen.
Mit Stanzköpfen: GW und GW 2, akkuhydraulischem Stanzwerkzeug: EWHE 80, Hydraulikstanzen WH 80, WH 100 und WHP 1 kompatibel.

