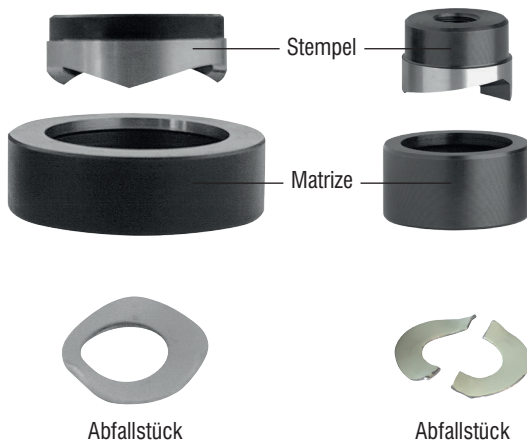


## Rundlocher WO für Normalstahl



Rundlocher geeignet für:

- Blechteilen von Schaltanlagen und -pulten
- Signallampen, Stopfbuchsen, Bedienknöpfen,
- max. Blechstärke – 2mm (bei Rm < 450 Mpa, z.B. der Gattung St3S), mit Stanzköpfen GW und GW2 maximale Blechstärke bis 3 mm
- gefertigt aus hochfestem Stahl
- lange Lebensdauer der Schneidelemente und Zugschrauben/Hydraulikschrauben
- bis zum Durchmesser 38,5 mm teilt Stanzprofil die Abfallstücke in zwei Hälften, dadurch können sie leicht entfernt werden; bei größeren Durchmessern wird der Stanzabfall stark deformiert und ist ebenfalls leicht zu entsorgen.

Rundlocher WO können manuell oder hydraulisch betätigt werden: mit Stanzköpfen GW und GW 2, akkuhydraulischem Stanzwerkzeug: EWHE 80, Hydraulikstanzen: WHE 80, WH 100 und WHP 1.

Rundlocher WO mit Nasen sind mit Stanzköpfen GW, GW 2 und akkuhydraulischem Stanzwerkzeug EWHE 80, Hydraulikstanzen: WHE 80, WH 100 und WHP 1 kompatibel.

**ACHTUNG:** Zugschrauben/Hydraulikschrauben sind separat zu bestellen. Andere Abmessungen als in der Tabelle (bis Ø 120 mm) nur auf Anfrage.

Artikelbezeichnung	Ø Führungsloch [mm]	Bolzensgröße	Distanzscheibe	Ansatzstück	PG	Metrisch	PE	NPT
WO 16,2		M8				M16		
WO 18,6					11			
WO 20,4	10,5	M10	P10	S17	13	M20		
WO 22,5					16			
WO 25,4						M25		
WO 28,5					21		25	
WO 32,5						M32		
WO 37,0					29		34	
WO 40,5						M40		
WO 42,2	16,5	M16	P16	S24				NPT 1 1/4
WO 47,0					36			
WO 50,5						M50		
WO 54,0					42			
WO 60,0					48			