Rundlocher WON

Rundlocher geeignet für :

- Edelstahlblech bis zu 1,5 mm Stärke
- Stanzen von Löchern mit max. Durchmesser 28,5 mm (mit akkuhydraulischem Stanzwerkzeug EWHE 80, Hydraulikstanzen: WHE 80, WH 100 und WHP 1)
- Stanzen von Löchern mit max. Durchmesser 32,5 mm (mit akkuhydraulischem Stanzwerkzeug EWHE 80, Hydraulikstanzen: WHE 80, WH 100)
- Stanzen von Löchern mit max. Durchmesser 60 mm - mit Stanzköpfen GW und GW 2 (sie sind mit Antriebsaggregaten: AH 100, AH 500, AH 550, AH500L oder Hydraulikpumpe H 800 kompatibel)

ACHTUNG: Rundlocher WON sind nur für hydraulische Betätigung bestimmt. Rundlocher WON haben auch eine andere Schraube als Rundlocher WO (anderes Stempelgewinde). Die Hydraulikschrauben sind separat zu bestellen.

Hydraulikschraube M8

Hydraulikschraube M10

Hydraulikschraube M16

Artikelbezeichnung	Loch Ø	Hydraulikschrauben-Größe	PG	Metrisch	PE	NPT
WON 12,7	12,7	8	7	M12		
WON 15,2	15,2	8	9			
WON 16,2	16,2	8		M16		
WON 18,6	18,6	10	11			
WON 20,4	20,4	10	13	M20		
WON 22,5	22,5	10	16			
WON 25,4	25,4	10		M25		
WON 28,5	28,5	16	21		25	
WON 32,5	32,5	16		M32		
WON 37,0	37,0	16	29		34	
WON 40,5	40,5	16		M40		
WON 42,2	42,2	16				NPT 1 1/4
WON 47,0	47,0	16	36			
WON 50,5	50,5	16		M50		
WON 54,0	54,0	16	42			
WON 60,0	60,0	16	48			