

## Crimpzange S 55




Crimpzange geeignet für:

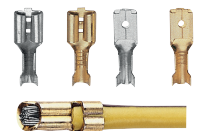
- nicht isolierte Flachsteckhülsen (Typ MS) und Flachstecker (Typ TS)
- Pressbereich: 0,5 ÷ 6 mm<sup>2</sup>.  
Max. Werkstoffdicke 0,45 mm.

**ACHTUNG:** Für Krallenkabelschuhe KOP und KNP nicht geeignet (sie müssen zweimalig verpresst werden: auf der Kabelader und auf der Isolierung).

Es ist kein professionelles Werkzeug, intensive Nutzung ist nicht empfehlenswert.

Länge: 220 mm; Gewicht: 260 g

Pressprofil Nr.	Pressbereich [mm <sup>2</sup> ] Verarbeitung auf		Pressform
	Ader	Isolierung	
1	0,5 ÷ 1,0		
2	1,5 ÷ 2,5	0,5 ÷ 1,0	
3	2,5 ÷ 6	1,5 ÷ 2,5	
4		2,5 ÷ 6	



Pressform