Stationäre Lochstanze SW 500

Stanionäre Lochstanze zum Ausschneiden von Löchern in Stahlblech, Edelstahlblech, Aluminium und ausgewählten Kunststoffen ohne Vorlöcher.

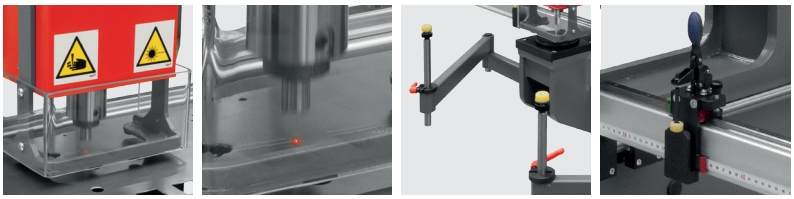
- Stahlblechstärke 1,5 ÷ 3 mm (max. Rm 370 Mpa)
- max. Edelstahlblechstärke 2 mm (max. Rm 540 Mpa)
- Aluminiumblech- und Kunststoffstärke 1,5 ÷ 4 mm
- Verarbeitungsbereich (vom Blechrand bis Lochachse) max. 500 mm

Kompatibel mit:

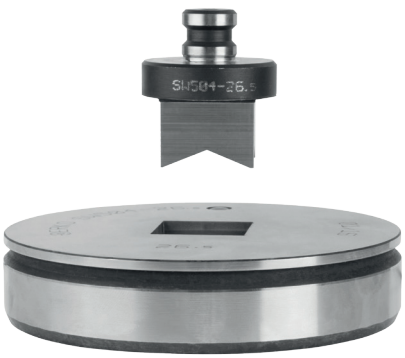
- SW 503 (rund) 12,7 ÷ 63,5 mm
- SW 504 (quadratförmig) 26,5mm x 26,5mm ÷ 46mm x 46 mm

Zum Anschluss an Antriebsaggregate AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L oder bei wenig intensiver Arbeit an Hydraulikpumpe H 800.
Gesamtabmessungen (LxBxH): 1010x930x1600; Gewicht (ohne Zubehör): 300 kg; Druckkraft: 55 kN; Betriebsdruck: 630 bar.

Zur Standardausstattung gehören: Gehäuse samt Zylinder und Matrizenbett, Aufnahme für Matrizen SW 503 und SW 504, Laserpointer und Positionsanzeige, Längen- und Tiefenanschlag in spielfreien Führungswellen mit Schnellspannsystem.
Stationär montiert auf der Werkbank.
ACHTUNG: Gehäuseunterbau und Abstützarme sind separat zu bestellen.



SW 503



SW 504

Artikelbezeichnung	Loch ø	PG	Metrisch	PE
SW 503-12,7	12,7	7		
SW 503-15,2	15,2	9		
SW 503-16,2	16,2			
SW 503-18,6	18,6	11		
SW 503-20,4	20,4	13		
SW 503-22,5	22,5	16		
SW 503-25,4	25,4			
SW 503-28,5	28,5	21	25	
SW 503-32,5	32,5			
SW 503-37,0	37,0	29	34	
SW 503-40,5	40,5			
SW 503-42,2	42,2			NPT 1 1/4
SW 503-47	47,0	36		
SW 503-50,5	50,5			
SW 503-54	54,0	42		
SW 503-60,0	60,0	48		
SW 503-63,5	63,5			