Stanzköpfe GW

Stanzköpfe zum Ausschneiden von runden, quadratförmigen und rechteckigen Löchern geeignet für:

- max. Blechstärke – 3 mm (bei Rm < 450 Mpa, z.B. der Gattung St3S)
- max. Edelstahlblechstärke 1,5 mm

Kompatibel mit: siehe Tabelle unten
Geliefert mit Hydraulikschrauben M10 und M16 (Rundlocher WON ausgenommen).
Mit dem Stanzkopf GW 2 werden zusätzlich Reduktionsstücke für die Hydraulikschrauben M10 und M16 geliefert.
Zum Anschluss an Antriebsaggregate AH 100, AH 500, AH 550, AH 500L oder Hydraulikpumpe H 800.
Druckkraft: 83 kN bei 630bar

Hydraulikschraube M10

Hydraulikschraube M16

Artikelbezeichnung	Durchmesser WO [mm]	Durchmesser WON [mm]	Durchmesser WK [mm]	Gewicht [kg]	Länge [mm]	Kolbenstangengewinde	Stanzhub [mm]
GW	15 ÷ 80	12,7 ÷ 60	do 92,7	1,7	165	M16x1,25	15