

Stanowisko do gięcia i cięcia szyn prądowych HG 200



Giętarka do precyzyjnego gięcia i cięcia szyn Al i Cu:

- zakres szerokości ciętej szyny 50 ÷ 180 mm
- zakres szerokości giętej szyny 50 ÷ 200 mm
- zakres grubości giętej i ciętej szyny 5 ÷ 15 mm
- kąt gięcia do 90°

Cechy szczególne:

- wyposażona w układ kompensacji kąta gięcia wynikający ze sprężystości giętego materiału
 - standardowe promienie stempli gnących: R5; R8; R10; R12; R15; R20 (inne rozmiary na zamówienie po konsultacji technicznej)
 - możliwość stosowania w urządzeniu do 4 wkładek gnących (3 standardowe, z czego 1 wliczona w cenę, inne płatne dodatkowo, oraz 1 niestandardowej według zamówienia Klienta)
- prosty w obsłudze panel operatorski skracający do minimum czas programowania urządzenia
- ergonomiczny kształt blatu roboczego zapewniający precyzyjne gięcia długich szyn
- stabilna konstrukcja przy jednocześnie niewielkiej wadze
- wydajny, kompaktowy agregat hydrauliczny charakteryzujący się niewielkim zapotrzebowaniem na energię elektryczną czyni urządzenie bardzo ekonomicznym
- możliwość dostosowania urządzenia do indywidualnych potrzeb Klienta po wcześniejszym uzgodnieniu

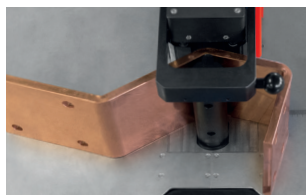
Wymiary całkowite (DxSxW): 1200x1230x1274 mm;

Masa z wyposażeniem standardowym: 450 kg; Nacisk 300 kN przy ciśnieniu 400 bar.

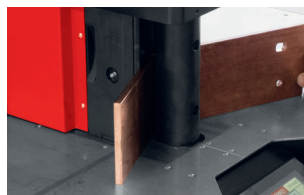
Zasilanie: 3 x 400V/230V; 1,68 kW



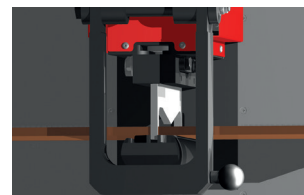
Gięcie HG 201.



Gięcie HG 201.



Gięcie HG 201.



Cięcie HG 205.

Wyposażenie stanowiska HG 200

Do urządzenia dostępne są wkładki:

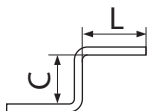
- tnąca HG 205
- gnące HG 201 (3 standardowe rodzaje):



Wkładka HG 201-G20 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 15 ÷ 20 mm
Szerokość szyny: 50 ÷ 150 mm



Wkładka HG 201-G15 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 8 ÷ 15 mm
Szerokość szyny: 50 ÷ 200 mm



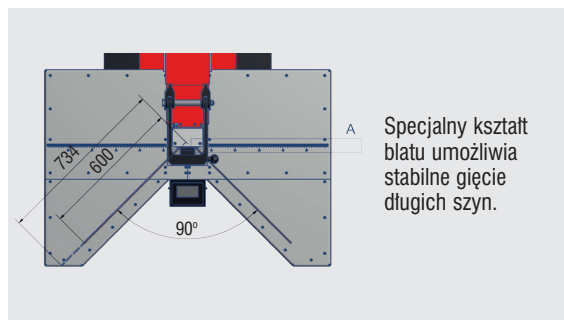
Wkładka HG 201-G8 umożliwia gięcie szyn z zakresu:
Grubość: 5 ÷ 8 mm
Szerokość szyny: 50 ÷ 200 mm

UWAGA:

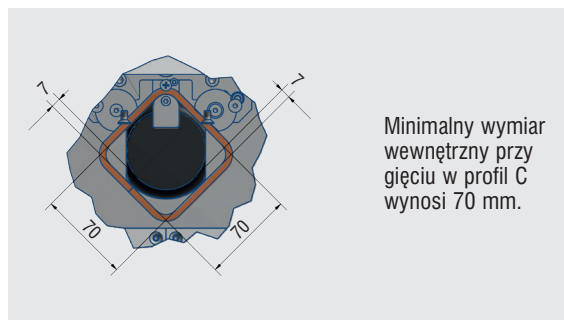
warunkiem jest stosowanie stempla gnącego o promieniu równym grubości giętej szyny.

Wkładka	A	B	C	L	
				dla C=95 mm	dla C=105 mm
HG 201-G20	65	65	80	95	500
HG 201-G15	45	45	75	95	500
HG 201-G8	40	40	75	95	500

Inne wkładki na zamówienie po konsultacjach konstrukcyjnych.



Specjalny kształt blatu umożliwia stabilne gięcie długich szyn.



Minimalny wymiar wewnętrzny przy gięciu w profil C wynosi 70 mm.