

## Wycinak uniwersalny WP

Wycinak do wycinania otworów kwadratowych lub prostokątnych o dowolnych wymiarach poprzez wielokrotne nacinanie:

- wymiary minimalnego otworu 36 x 26 mm
- maksymalna grubość blachy stalowej 2 mm (przy  $R_m < 450$  MPa, np. gatunek St3S)

**UWAGA:** do wykonania otworu wstępnego stosować WK 26,5.

Współpracuje z głowicami: GW i GW 2 oraz wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

