

Wycinak otworów okrągłych do blach nierdzewnych WON



Wycinak do wycinania otworów okrągłych:

- w blachach nierdzewnych do 1,5 mm
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 28,5 mm (wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1)
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 32,5 mm (wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100)
- do wycinania otworów o maksymalnej średnicy 60 mm - głowice typ GW, GW2 (współpracują z agregatami hydraulicznymi: AH 100, AH 500, AH 550 lub pompą nozną H 800)

UWAGA: wycinaki WON współpracują wyłącznie z narzędziami hydraulicznymi. Posiadają inne szpilki niż wycinaki typu WO (inny gwint w stemple), zamawiane dodatkowo.



szpilka M8

szpilka M10

szpilka M16



| Typ | Ø otworu | Rozmiar szpilki | PG | Metryczny | PE | NPT |
|----------|----------|-----------------|----|-----------|----|-----------|
| WON 12,7 | 12,7 | 8 | 7 | M12 | | |
| WON 15,2 | 15,2 | 8 | 9 | | | |
| WON 16,2 | 16,2 | 8 | | M16 | | |
| WON 18,6 | 18,6 | 10 | 11 | | | |
| WON 20,4 | 20,4 | 10 | 13 | M20 | | |
| WON 22,5 | 22,5 | 10 | 16 | | | |
| WON 25,4 | 25,4 | 10 | | M25 | | |
| WON 28,5 | 28,5 | 16 | 21 | | 25 | |
| WON 32,5 | 32,5 | 16 | | M32 | | |
| WON 37,0 | 37,0 | 16 | 29 | | 34 | |
| WON 40,5 | 40,5 | 16 | | M40 | | |
| WON 42,2 | 42,2 | 16 | | | | NPT 1 1/4 |
| WON 47,0 | 47,0 | 16 | 36 | | | |
| WON 50,5 | 50,5 | 16 | | M50 | | |
| WON 54,0 | 54,0 | 16 | 42 | | | |
| WON 60,0 | 60,0 | 16 | 48 | | | |