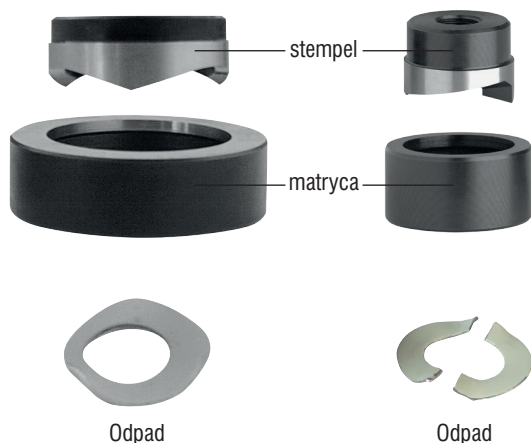


Wycinaki otworów okrągłych WO



Wycinaki do wycinania otworów okrągłych:

- w blachach rozdzielnic, pulpitów
- do lampek sygnalizacyjnych, dławic, przycisków
- maksymalna grubość blachy stalowej do 2 mm (przy $R_m < 450$ MPa, np. gatunek St3S), przy użyciu głowic GW i GW2 maksymalna grubość blachy do 3 mm
- wykonane ze stali o podwyższonej wytrzymałości
- zwiększona trwałość elementów tnących i śruby/szpilki ciągnącej
- do średnicy 38,5mm odpad jest rozcinany na dwie części co ułatwia jego usuwanie, przy większych średnicach odpad jest silnie deformowany i nie sprawia trudności przy usuwaniu go z matrycy

Wycinaki WO współpracują z napędem ręcznym oraz głowicami GW i GW 2, wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

Wycinaki WO z zębem współpracują z głowicami GW i GW 2, wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

UWAGA: śruba i szpilka zamawiane dodatkowo.

Na zamówienie wykonujemy inne wymiary do średnicy \varnothing 120 mm.

Standardowe wymiary:

Typ	\varnothing otworu wstępnego [mm]	Śruba/szpilka ciągnąca	Podkładka	Nasadka klucza	PG	Metryczny	PE	NPT
WO 16,2		M8				M16		
WO 18,6					11			
WO 20,4	10,5	M10	P10	S17	13	M20		
WO 22,5					16			
WO 25,4						M25		
WO 28,5					21		25	
WO 32,5						M32		
WO 37,0					29		34	
WO 40,5						M40		
WO 42,2	16,5	M16	P16	S24				NPT 1 1/4
WO 47,0					36			
WO 50,5						M50		
WO 54,0					42			
WO 60,0					48			