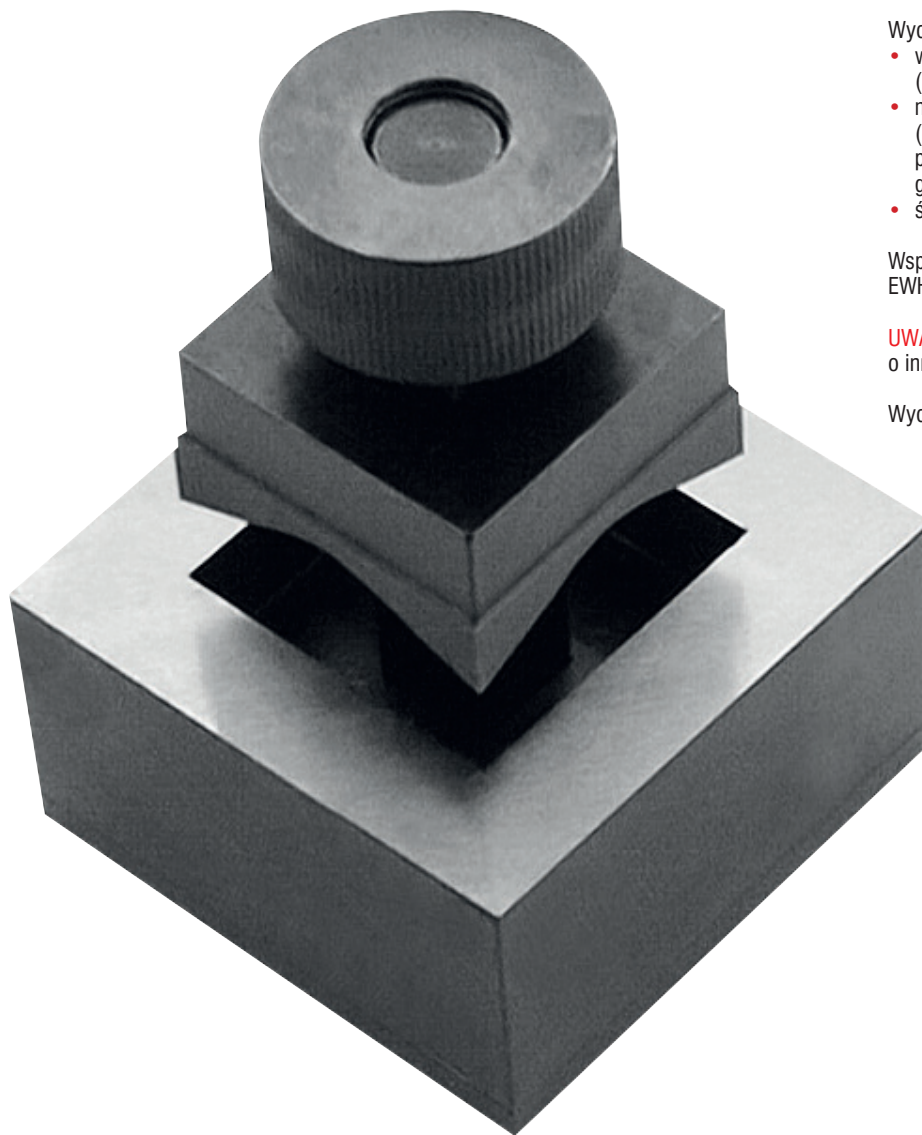


**Wycinak otworów kwadratowych WK**


Wycinak do wycinania otworów kwadratowych:

- w blachach rozdzielnic i pulpitów (do mocowania urządzeń pomiarowych)
- maksymalna grubość blachy stalowej 2 mm (przy  $R_m < 450$  MPa, np. gatunek St3S), przy użyciu głowic GW i GW2 maksymalna grubość blachy do 3 mm
- średnica otworu wstępnego 23 mm

Współpracuje z głowicami: GW i GW 2 oraz wycinarkami: EWHE 80, WHE 80, WH 100 i WHP 1.

**UWAGA:** na zamówienie wykonujemy również wycinaki o innych wymiarach w zakresie 140 x 140mm.

Wycinak w zestawie ze szpilką.

Typ	Wymiar otworu [mm]	Waga [kg]
WK 26,5	26,5 x 26,5	1,4
WK 45,6	45,6 x 45,6	3,7
WK 68,6	68,6 x 68,6	4,3
WK 92,7	92,7 x 92,7	4,8