

Stanowisko do otworowania SW 500



Stanowisko SW 500 do wycinania otworów w blachach stalowych, nierdzewnych, aluminiowych i niektórych tworzywach sztucznych bez konieczności wykonywania otworu wstępnego:

- grubość blachy stalowej 1,5 ÷ 3 mm (max Rm 370 MPa)
- maksymalna grubość blachy nierdzewnej 2 mm (max Rm 540 MPa)
- grubość blach aluminiowych i tworzyw sztucznych 1,5 ÷ 4 mm
- zakres obróbki (od krawędzi blachy do osi otworu) max. 500 mm

Współpracuje z wycinakami:

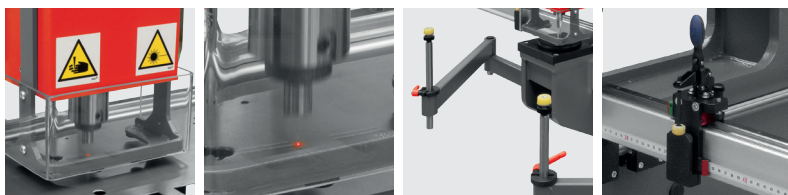
- SW 503 (okrągłe) 12,7 ÷ 63,5 mm
- SW 504 (kwadratowe) 26,5 x 26,5 ÷ 46 x 46 mm

Współpracuje z agregatami hydraulicznymi: AH 100, AH 500 i AH 550, AH 500L, a przy mało intensywnej pracy z pompą hydrauliczną H 800.

Wymiary (DxSxW): 1010x930x1600 mm; Masa stanowiska bez wyposażenia: 300 kg; Siła nacisku: 55 kN; Ciśnienie robocze: 630 bar.

Standardowo wyposażone w korpus wraz z siłownikiem i gniazdem matrycy, adapterem do matryc SW 503 i SW 504, a także: wskaźnikiem laserowym i wskaźnikiem pozycji, liniałem wzdłużnym i poprzecznym na prowadnicach bezłuzowych z blokadą. Standardowo stanowisko przystosowane jest do pracy na stole warsztatowym.

UWAGA: podstawa do korpusu oraz podpory zamawiane dodatkowo.



Typ	Ø otworu	PG	Metryczny	PE
SW 503-12,7	12,7	7		
SW 503-15,2	15,2	9		
SW 503-16,2	16,2			
SW 503-18,6	18,6	11		
SW 503-20,4	20,4	13		
SW 503-22,5	22,5	16		
SW 503-25,4	25,4			
SW 503-28,5	28,5	21	25	
SW 503-32,5	32,5			
SW 503-37,0	37,0	29	34	
SW 503-40,5	40,5			
SW 503-42,2	42,2			NPT 1 1/4
SW 503-47	47,0	36		
SW 503-50,5	50,5			
SW 503-54	54,0	42		
SW 503-60,0	60,0	48		
SW 503-63,5	63,5			