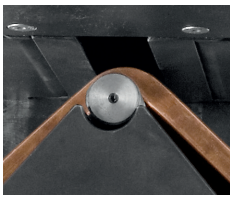
Stanowisko obróbki szyn prądowych SH 400

Stanowisko do cięcia, gięcia, otworowania, odsadzania szyn Al i Cu oraz wciskania nakrętek:
- szerokość szyny 30 ÷ 125 mm
- grubość szyny 5 ÷ 12 mm
- kąt gięcia do 90°

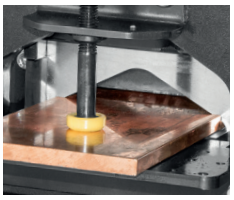
Cechy szczególne:
- wyposażone w płynnie regulowany czujnik kąta gięcia
- wyposażone w liniały pomiarowe (przymiar kreskowy)
- regulacja wysokości korpusu wykonującego otwory (dokładność 1 mm)
- wykonywanie otworów okrągłych i owalnych bez gratu
- cięcie szyn bez gratu
- wyposażone w dodatkowe przyłącze do głowic produkcji ERKO (przewód hydrauliczny z szybkozłączem PM 630 bar)
- standardowy zestaw do wciskania nakrętek stanowi wkładka SH 407 i wycinak otworów okrągłych SH 403 (zamawiane osobno), tabela poniżej

Wymiary całkowite (DxSxW): 1280x850x1420 mm;
Masa z wyposażeniem standardowym 280 kg;
Ciśnienie robocze: 630 bar.
Zasilanie: 3 x 400V/230V; 1,1 kW



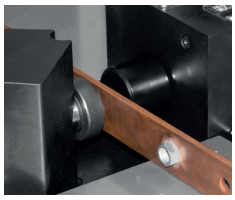
Gięcie SH 401PLC-K.

Wycinanie otworów SH 403, SH 404, SH 409.



Cięcie SH 405.

Odsadzanie SH 406PLC.



Wciskanie nakrętek SH 407.

Wyposażenie stanowiska SH 400

Wyposażenie	Typ	SH 400
Wkładka do powtarzalnego gięcia (wbudowana krańcówka)	SH 401PLC-K	●
Gilotyna do cięcia szyn	SH 405	●
Wkładka do odsadzania szyn	SH 406PLC	○
Dodatkowy boczny blat	SH 408PLC	○
Wycinak otworów okrągłych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 403	○
Wycinak otworów owalnych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 404	○
Wycinak otworów prostokątnych (wymiary wg zamówienia Klienta: max przekątna 21mm, bok nie krótszy niż 6,6mm)	SH 409	○
Wkładka do wciskania nakrętek	SH 407	○
Dodatkowa podpora szyny	SH 408	○
Gięcie bez doginania (bez pomiaru sprężystości giętej szyny) dokładność powtarzalności gięcia ±2°		●
Powtarzalne odsadzanie		○

● wyposażenie standardowe ○ wyposażenie dodatkowe zamawiane przez Klienta