

## Stanowisko do obróbki szyn prądowych SH 300



Stanowisko do cięcia, otworowania, gięcia i odsadzania szyn Al i Cu oraz wciskania nakrętek:

- szerokość szyny 30 ÷ 125 mm
- grubość szyny 5 ÷ 12 mm
- zakres kąta gięcia 15 ÷ 90°

Cechy szczególne:

- wyposażone w regulowany wskaźnik kąta gięcia (podziałka wskaźnika o rozdzielczości 5°, pomiar nie uwzględnia sprężystości szyny)
- wyposażony w zderzak z podziałką (zakres regulacji liniału 200 mm, dokładność 1 mm)
- regulacja wysokości korpusu (dokładność 1 mm)
- wykonywanie otworów okrągłych i owalnych bez gratu
- cięcie szyny bez gratu
- standardowy zestaw do wciskania nakrętek SH 307, SH 303

Współpracuje z agregatami hydraulicznymi:  
AH 100, AH 500 lub AH 550, AH 500L,  
pompą H800 (zamawiane dodatkowo).

Wymiary całkowite (DxSxW): 550x540x430 mm;  
Masa z wyposażeniem standardowym 57 kg;  
Nacisk: 150 kN; Ciśnienie robocze: 630 bar



Wycinanie otworów SH 303, SH 304, SH 309.



Gięcie SH 301.



Cięcie SH 305.

## Wyposażenie stanowiska SH 300

Wyposażenie	Typ	SH 300
Wkładka do gięcia	SH 301	○
Wkładka do gięcia z krańcówką	SH 301-K	○
Wkładka do cięcia	SH 305	○
Wkładka do odsadzania szyn standardowo z wkładkami o wartości: 12; 10; 8; 6; 5	SH 306	○
Wycinak otworów okrągłych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 303	○
Adapter do matryc SH 303 i SH 304	SH 303-03	○
Wycinak otworów owalnych (wymiary standardowe wg katalogu)	SH 304	○
Wycinak otworów prostokątnych (wymiary wg zamówienia Klienta: max przekątna 21mm, bok nie krótszy niż 6,6mm)	SH 309	○
Wkładka do wciskania nakrętek (dotyczy nakrętek ERKO pozostałe na zamówienie)	SH 307	○

○ wyposażenie dodatkowe zamawiane przez Klienta