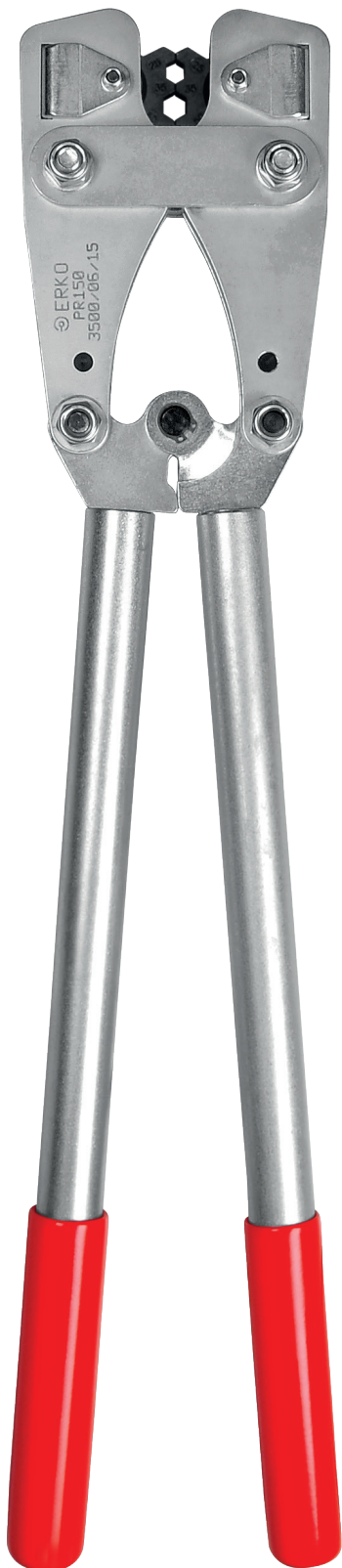


## Praska ręczna PR 150



Praska do końcówek i złączek:

- rurowych Cu wykonanych poza standardem DIN (typ KCS, KLA, KLR, KLS, KLB)
- rurowych Cu wykonanych wg standardu DIN (typ KLN, KCL, KCR, KC)  
Zakres przewodów: 10 ÷ 150 mm<sup>2</sup>.
- wyposażona w obrotowe matryce zaciskowe typu US2, US2-D, US3, US3-D

Matryce zaciskowe w standardzie.

Długość: 650 mm; Masa: 4,3 kg

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
US2		Do końcówek i złączek Cu wykonanych poza standardem DIN (np. KCS) 25 ÷ 150 mm <sup>2</sup> . Cecha wybita na matrycy wskazuje przekrój przewodu Cu.	
US2-D		Do końcówek i złączek Cu wykonanych wg DIN (np. KCR) 25 ÷ 150 mm <sup>2</sup> . Cecha wybita na matrycy wskazuje przybliżoną średnicę zewnętrzną końcówki w mm.	
US3		Do końcówek i złączek Cu wykonanych poza standardem DIN (np. KCS) 10 ÷ 120 mm <sup>2</sup> . Cecha wybita na matrycy wskazuje przekrój przewodu Cu.	
US3-D		Do końcówek i złączek Cu wykonanych wg DIN (np. KCR) 10 ÷ 120 mm <sup>2</sup> . Cecha wybita na matrycy wskazuje przybliżoną średnicę zewnętrzną końcówki w mm.	

