

Elektropraska EPZ 300N



Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złączek:

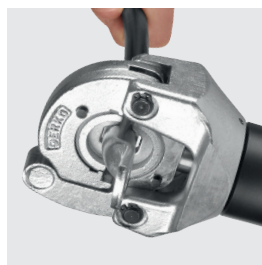
- oczkowych bez izolacji (matryce ZA) 10 ÷ 120 mm²
- oczkowych z izolacją (matryce ZE) 10 ÷ 120 mm²
- tulejkowych z izolacją i bez izolacji (matryce ZT) 25 ÷ 185 mm²
- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 6 ÷ 300 mm²
- rurowych Al na żyłach kabli i przewodów (matryce ZS) 16 ÷ 240 mm²
- przeformowywania na okrągło sektorowych żył Al (matryce ZF) 16 ÷ 240 mm²

Cechy szczególne:

- wydajny akumulator (litowo-jonowy)
- czas zaprasowywania końcówek 3 ÷ 6 sekund
- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowywania
- zatraskowa obrotowa o 360° głowica
- sygnalizator stopnia rozładowania baterii
- w zestawie 2 akumulatory

Matryce zaciskowe (zamawiane osobno).

Masa: 4,2 kg (z akumulatorem); Nacisk: 67 kN



Typ matrycy	Rodzaje końcówek	Opis	Forma zaprasowania
ZA		Do końcówek oczkowych Cu bez izolacji 10 ÷ 120 mm ² .	
ZE		Do końcówek i złączek Cu z izolacją 10 ÷ 120 mm ² .	
ZT		Do końcówek tulejkowych Cu bez izolacji i z izolacją 25 ÷ 185 mm ² .	
ZF		Do formowania na okrągło sektorowych żył Al 16 ÷ 240 mm ² .	
ZS		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 300 mm ² . Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 240 mm ² .	

Typ matrycy	Wyróżnik	Przekrój przewodów [mm ²]				
		Rurowe Cu wg DIN	Rurowe Cu pozostale	Rurowe Al wg DIN	Rurowe Al cienkościenne ARC, ALC	Rurowe Al grubościennne ARG, ALG, AFG
ZS	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		

Szerokość zaciskowa matrycy ZS do miedzi i aluminium 7mm.

- komplet podstawowy ZS_K8 do końcówek wg normy DIN - 12 rozmiarów
- komplet rozszerzony ZS_K-K7 - 17 rozmiarów.