

## Elektropraska EPZ 120



Elektropraska hydrauliczna do końcówek i złączek:

- rurowych Cu na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 6 ÷ 120 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al wg. DIN na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 16 ÷ 70 mm<sup>2</sup>
- rurowych Al poza DIN na żyłach kabli i przewodów (matryce ZSM) 16 ÷ 120 mm<sup>2</sup>

Cechy szczególne:

- automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania
- kształt idealnie dopasowany do pracy jedną ręką
- sygnalizacja nieprawidłowego zaprasowania
- wydajny akumulator litowo-jonowy
- automatyczna kontrola ciśnienia
- zatraskowa obrotowa o 330° głowica
- w zestawie 2 akumulatory

Matryce zaciskowe (zamawiane osobno).

Masa: 2,9 kg; Nacisk: 32 kN

Typ matrycy	Rodzaj końcówek	Opis	Forma zaprasowania
ZSM		Do końcówek i złączek rurowych Cu 6 ÷ 120 mm <sup>2</sup> .	
		Do końcówek i złączek rurowych Al 16 ÷ 120 mm <sup>2</sup> .	

Typ matrycy	Wyróżnik	Przekrój przewodów [mm <sup>2</sup> ]				
		Rurowe Cu wg DIN	Rurowe Cu pozostałe	Rurowe Al wg DIN	Rurowe Al cienkościenne ARC, ALC	Rurowe Al grubościenne ARG, ALG, AFG
ZSM	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70

- komplet podstawowy ZSM\_K8 do końcówek wg normy DIN - 9 rozmiarów
- komplet rozszerzony ZSM\_K-K8 - 12 rozmiarów.

