



- Uwagi:
1. Wykonać z materiału zleceniobiorcy.
 2. Krawędzie po paleniu bez przetopów.

Nazwa			Ilość	Materiał	Nr Normy	ERKO®
Przygotówka płyty górnej przyrządu			1	1.1730		
Konstruował	P. Mackiewicz	2019-01-25		Nr rys.:		Podz.: 1:2
Kreślił	P. Mackiewicz	2019-01-25		P_RD-Z-03.01		Arkusz: 1z1
Sprawdził	P. Bogusz	2019-01-25		Zastępuje rys.:		
Uzgodniono	T. Wiśniewski	2019-01-25		Zastąp. przez:		
Zatwierdził	P. Kowalewski	2019-01-25				
Plik: T:\SODICK\Programy PROFIL\PRZYRZAD.Y\Rekin duzy\RD-Z\DXF\P_RD-Z-03.01.prt						