


Uwagi:

1. Wykonać z materiału zleceńbiorky.
2. Krawędzie po paleniu bez przetopów.
3. Otwory palić od środka.
4. W przypadku braku możliwości wypalenia otworu palić znacznik środka otworu.

Nazwa			Ilość	Materiał	Nr Normy	
Przygotówka płyty podstawowej				1.1730		
Konstruował	P. Mackiewicz	2019-01-25		Nr rys.:		Podz.:
Kreślił	P. Mackiewicz	2019-01-25		P_RD-Z-01.01		Arkusz: 1z1
Sprawdził	P. Bogusz	2019-01-25		Zastępuje rys.:		
Uzgodniono	T. Wiśniewski	2019-01-25		Zastąp. przez:		
Zatwierdził	P. Kowalewski	2019-01-25				
Plik: T:\SODICK\Programy PROFIL\PRZYRZAD.Y\Rekin duzy\RD-Z\DXF\P_RD-Z-01.01.prt						