

Jonkowo, 22.02.2019 r.

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
NIP 7390204693
KRS 0000692932

Dane zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 18/Innoconnect/2019/AL.-RM
na dostawę materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM
z dnia 22.02.2019 r.

w związku z realizacją projektu, w ramach:

Działanie 4.1: Badania naukowe i prace rozwojowe Poddziałanie 4.1.4: Projekty aplikacyjne

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój

projektu pt.:

„Opracowanie i wdrożenie specjalistycznego systemu połączeń REKIN-AL dedykowanego do aluminiowych przewodów emaliowanych”

przez ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE:

- a) Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020,
- b) Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
NIP 7390204693
KRS 0000692932

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złązek.

Dostawa obejmuje komponenty przeznaczone do osprzętu bezpośrednio biorącego udział w wytwarzaniu złączki rodzaju: AL-RM. Wymienione komponenty niezbędne są do wykonania złączki i przeprowadzenia na niej operacji: wytwarzania ostrzy, okrawania, wieloetapowego gięcia oraz odcięcia złączki.

Specyfikacja techniczna:

Zadanie składa się z 5 części:

1. płyty tłoczników
2. normalia tłoczniki
3. pneumatyka
4. przewodnice liniowe
5. czujniki

Część 1: Płyty tłoczników

Lp.	Nr indeksu	Grupa Materiałowa	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Grubość [mm]	Ilość [sztuk]
1	AL-RM1-01.02	1	204	105	25	1
2	AL-RM1-01.03	1	192	105	16	1
3	AL-RM1-01.08	1	161	40	10	1
4	AL-RM1-01.09	1	208	40	10	1
5	AL-RM1-01.10	1	293	40	10	1
6	AL-RM1-01.11	1	270	40	10	1
7	B_AL-RM1-01.14	1	95	25	16	1
8	AL-RM1-01.17	1	440	240	32	1
9	AL-RM1-01.18	1	208	98	30	1
10	AL-RM1-01.19	1	162	98	30	1
11	AL-RM1-01.46	1	92	68	22	2
12	AL-RM1-01.05	3	192	105	10	1
13	AL-RM1-01.12	3	105	46	20	1
14	AL-RM1-01.13	3	115	41	20	1
15	B_AL-RM1-01.15	3	90	25	18	1
16	AL-RM1-01.20	3	162	98	10	1
17	AL-RM1-01.04	4	115	40	25	1

Część 2: Normalia tłoczników

Lp.	Nazwa	Oznaczenie	Nr. Normy	Opis	Ilość [sztuk]
1	Tuleja prowadząca	PN-ISO 9448-6 E-25x23x79	PN-ISO 9448-6	Tuleja prowadząca PN-ISO 9448-6 E - 25 x 23 x 79 z wewnętrzną powłoką z brązu oraz zaczepami mocującymi przykręcanymi śrubami M6 rozmieszczonymi na średnicy Ø60 mm.	4
2	Słup prowadzący	PN-ISO 9182-5-D-25x30x125	PN-ISO 9182-5	Słup prowadzący PN-ISO 9182-5-D-25 x 30 x 125 mocowany śrubą centralną M8	4

Część 3: Pneumatyka

Lp.	Nazwa	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość
1	Siłownik pneumatyczny	Siłownik pneumatyczny kompaktowy dwustronnego działania zgodny z ISO 21287. Średnica tłoka 80 mm skok 25 mm z gwintem wewnętrznym w tłoczysku. Wyposażony w wewnętrzne amortyzujące pierścienie. Siłowniki przygotowane do zabudowy czujników, siłownik przystosowany do kontroli położenia. Gwint wewnętrzny w tłoczysku. Ciśnienie robocze do 1 MPa.	1 sztuka .
2	Czujnik siłownika	Czujnik do zabudowy na siłownikach poz. 1. Z przewodem o długości 0,3m zakończony wtykiem prostym. Napięcie robocze 24V DC. Typ czujnik PNP. Wyposażony w sygnalizację stanu. Izolacja przewodu PUR. Sposób pomiaru magneto rezystancyjny. Jeżeli wymagane do czujników kpl. uchwyty do zamontowania czujników na siłowniku poz.1	2 sztuk
3	Przewód czujnika	Przewód do czujnika poz. 2 zakończony z jednej strony wtyką dostosowaną do czujnika poz.2 z drugiej strony wolne przewody. Izolacja przewodów PUR Długość przewodu minimum 2,5 mb.	2 sztuk
4	Przyłącza wtykowa	Przyłącza kątowe z jednej strony gwintowane przystosowane do wkręcenia w siłownik poz. 1. Drugie przyłącza wtykowe przystosowane do przewodu o średnicy zewnętrznej 6 mm.	2 sztuki

Część 4: Prowadnice liniowe

Lp.	Nazwa	Opis	Ilość
1	Prowadnica liniowa	Prowadnica liniowa z profilowa prowadnicą czterorzędowa, kąt styku 45 stopni. Na prowadnicy zamontowane dwa wózki. Długość prowadnicy 235 mm. Długość pojedynczego wózka 50 mm. Z dwoma śrubami montażowymi M5. Wysokość zestawu (szyna+ wózek) 28 mm. Szerokość wózka 42 mm. Nośność dynamiczna 7230 [N]. Rozstaw otwory montażowe prowadnicy 60 mm. Otwory pod śrubę M5. Odległość od czoła do pierwszego otworu 27,5mm.	1 kpl.

Część 5: Czujniki

Ip.	Nazwa	Opis	Ilość
1	Czujnik indukcyjny	Czujnik indukcyjny cylindryczny M12x1 z przeciwnakrętką, długość 65mm, Styk NC, potwierdzenie LED, pole zadziałania 4mm. Wyjście czujnika przystosowane do podłączenia wtyczki.	2 sztuki
2	Przewód do czujnika	Przewód z wtyczką kątowna do czujnika poz.1 z przewodami o długości 5 mb. Drugi koniec przewodu wolny.	2 sztuki
3	Złącze elektryczne	Obudowa złącza hermetyczna wykonana jako ciśnieniowy odlew aluminiowy wymagane minimalne IP. Obudowa złącza hermetyczna wykonana jako ciśnieniowy odlew aluminiowy wymagane minimalne IP 65. Złącze wyposażone w zabezpieczenie przed niewłaściwym podłączeniem wtyku do gniazda. Przedmiotem zapytania jest kompletne złącze tj. gniazdo do zabudowy na skrzynce elektrycznej oraz złącze wtykowe z kątowym wyprowadzeniem przewodów zakończone dławnicą metalowym z zakresu 6-12 mm. Złącze wykonane w postaci modułowej umożliwiającej samodzielną konfigurację styków elektrycznych, przedmiotem zamówienia jest złącze wyposażone w 10 piny. Dane elektryczne złącza 16A 500V 6kV 3 wg. EN 61984 UL/CSA przy czym złącze wyposażone w piny męskie i żeńskie do przewodów o przekroju 0,5 mm ²	1 kpl.
4	Złącze pneumatyczne	Obudowa złącza hermetyczna wykonana jako ciśnieniowy odlew aluminiowy wymagane minimalne IP 65. Złącze wyposażone w minimum jeden pałąk zapinający z dwoma zapiegami. Złącze wyposażone w zabezpieczenie przed niewłaściwym podłączeniem wtyku do gniazda. Przedmiotem zapytania jest kompletne złącze tj. gniazdo do zabudowy na skrzynce elektrycznej oraz złącze wtykowe z kątowym wyprowadzeniem przewodów zakończone dławnicą metalowym z zakresu 13-18 mm. Złącze wykonane w postaci modułowej umożliwiającej samodzielną konfigurację styków pneumatycznych, przedmiotem zamówienia jest złącze wyposażone w 6 pinów. Dane pneumatyczne złącza: ciśnienie robocze do 1MPa; trwałość mechaniczna 10000 cykli; materiał złącza metal. Złącze wyposażone w piny męskie i żeńskie do przewodów pneumatycznych o średnicy zewnętrznej 6 mm. Technologia połączenia z przewodem pneumatycznym: złącze wtykowe.	1kpl.

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

Zakup opisanych powyżej elementów uzasadniony jest potrzebami badawczymi w ramach realizowanego projektu pt. „Opracowanie i wdrożenie specjalistycznego systemu połączeń REKIN-AL dedykowanego do aluminiowych przewodów emaliowanych”.

4. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

Kod: 42950000-0

Opis: Części maszyn ogólnego zastosowania

Kod: 14622000-7

Opis: Stal

5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

max. 4 tygodnie od dnia złożenia zamówienia

- a) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej.
- b) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo w formie pisemnej (oryginał lub kopia potwierdzona za zgodność z oryginałem) należy dołączyć do oferty.
- c) W przypadku wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, warunek określony w punkcie 7 ppkt. a) musi spełniać co najmniej jeden z wykonawców samodzielnie.
- d) Zamawiający wykluczy z postępowania wykonawców, którzy nie wykazali spełnienia warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w punkcie 7 ppkt. a).
- e) Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.
- f) Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
- g) W takiej sytuacji Zamawiającego może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
- h) W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanego powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.
- i) **Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:**
 - Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - Jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.
Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS)
- j) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- k) Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- l) Okres ważności oferty – minimum 30 dni od daty zakończenia niniejszego zapytania ofertowego.
- m) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- n) Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

6. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a) W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, wykonawcy muszą złożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
- Formularz oferty.
 - W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
 - Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,
 - Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
- b) Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

7. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW:

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl

8. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

9. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY:

Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem „Oferta w zakresie dostawy dostawę materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM”.

- a) Termin składania ofert upływa w dniu **27.03.2019 r. o godz. 10.00 (liczy się data i godzina wpływu oferty)**.
Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **27.03.2019 r. o godzinie 10.30** w biurze Zamawiającego pod adresem:
ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo

10. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- a) Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim, na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Cena oferty powinna być wyrażona w PLN.
- b) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- c) Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
- d) Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
- e) Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
- f) Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy,
- g) Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- h) Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
- i) W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
- j) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę/y podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
- k) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty nieoznaczonej wyraźnie i niezaadresowanej zgodnie z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego.
- l) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert.

11. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

- a) Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny

Kryterium	PUNKTY
Cena netto w PLN	70
Termin dostawy	30

- **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc = (Cn/Co) \times 70\%$$

Cn – najniższa zaproponowana cena netto urządzenia
Co – cena netto urządzenia zaproponowana w badanej ofercie
Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

- **Termin dostawy**

W kryterium „Termin dostawy” punkty przyznawane będą w następujący sposób:

- oferowany termin dostawy (liczony od chwili złożenia przez Zamawiającego zamówienia) do 4 tygodni: 30 punktów
- oferowany termin dostawy (liczony od chwili złożenia przez Zamawiającego zamówienia) powyżej 4 tygodni: 0 punktów

Zamawiający, podczas oceny ofert, które nie będą podlegały odrzuceniu, przyzna punkty w każdym kryterium odrębnie dla każdej części przedmiotu zamówienia według wzorów podanych powyżej.

Zamawiający dopuszcza dostawy częściowe, tj. w przypadku złożenia zamówienia przez Zamawiającego, Dostawca może dostarczyć zamówienie w częściach, lecz graniczny termin dostawy nie może przekroczyć 4 tygodni.

Oferty, spełniające wszystkie wymagania przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

12. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

a) Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

b) Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

- nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
- cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
- wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.

c) Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

- odwołania postępowania w każdym czasie;
- zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
- unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

- d) W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e) Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający upubliczni informacje o wyniku powstępowania w taki sposób, jak zostało upublicznione zapytanie ofertowe. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania, o ile zostały złożone oferty.
- f) Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt e) Zamawiający umieści dodatkowo na swojej stronie internetowej.
- g) Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

13. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a) Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
- w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.

14. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy, przy czym uzależniony jest on od otrzymania dofinansowania przez Zamawiającego.
- b) Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty prześle wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c) Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

**Zatwierdził pod względem merytorycznym:
(opis przedmiotu zamówienia)**

Piotr Kwalewski

Kierownik
merytoryczny projektu

Wykonała:

Katarzyna Kozera

specjalista ds. dotacji

Załącznik do Zapytania ofertowego nr 18/Innoconnect/2019/AL.-RM na dostawę materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM z dnia 22.02.2019 r.

FORMULARZ OFERTY

ZAMAWIAJĄCY –

ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo

Nazwa (Firma) Wykonawcy –

.....

Adres siedziby –

.....
.....

Adres do korespondencji –

.....
.....

Tel. -; fax -

E-mail:

NIP -; REGON -

Nawiązując do ogłoszonego zapytania i specyfikacji na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostarczenia materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM dla firmy ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa

- Oferujemy wykonanie następujących części przedmiotu zamówienia (wypełnić wyłącznie tabele, w których Oferent składa ofertę, w pozostałych tabelach wpisać „nie dotyczy”)

Część 1: płyty tłoczników

Lp.	Nr indeksu	Ilość [sztuk]	Oferowany termin dostawy	Cena jednostkowa netto	SUMA netto (ilość x cena jednostkowa)	Należny podatek VAT (%)	Wartość brutto
1	AL-RM1-01.02	1					
2	AL-RM1-01.03	1					
3	AL-RM1-01.08	1					
4	AL-RM1-01.09	1					
5	AL-RM1-01.10	1					
6	AL-RM1-01.11	1					
7	B_AL-RM1-01.14	1					
8	AL-RM1-01.17	1					
9	AL-RM1-01.18	1					
10	AL-RM1-01.19	1					
11	AL-RM1-01.46	2					
12	AL-RM1-01.05	1					
13	AL-RM1-01.12	1					
14	AL-RM1-01.13	1					
15	B_AL-RM1-01.15	1					
16	AL-RM1-01.20	1					
17	AL-RM1-01.04	1					
SUMA						N/D	

Część 2: normalia tłoczników

l.p	Nazwa	Ilość [sztuk]	Oferowany termin dostawy	Cena jednostkowa netto	SUMA netto (ilość x cena jednostkowa)	Należny podatek VAT (%)	Wartość brutto
1	Tuleja prowadząca	4					
2	Słup prowadzący	4					
SUMA						N/D	

Część 3: Pneumatyka

Lp.	Nazwa	Ilość	Oferowany termin dostawy	Cena jednostkowa netto	SUMA netto (ilość x cena jednostkowa)	Należny podatek VAT (%)	Wartość brutto
1	Siłownik pneumatyczny	1 sztuka					
2	Czujnik siłownika	2 sztuk					
3	Przewód czujnika	2 sztuk					
4	Przyłączka wtykowa	2 sztuki					
suma						N/D	

Część 4: Prowadnice liniowe

Lp.	Nazwa	Ilość	Oferowany termin dostawy	Cena jednostkowa netto	SUMA netto (ilość x cena jednostkowa)	Należny podatek VAT (%)	Wartość brutto
1	Prowadnica liniowa	1 kpl.					
suma						N/D	

Część 5: Czujniki

lp.	Nazwa	Ilość	Oferowany termin dostawy	Cena jednostkowa netto	SUMA netto (ilość x cena jednostkowa)	Należny podatek VAT (%)	Wartość brutto
1	Czujnik indukcyjny	2 sztuki					
2	Przewód do czujnika	2 sztuki					
3	Złącze elektryczne	1 kpl.					
4	Złącze pneumatyczne	1kpl.					
suma						N/D	

- oferujemy termin płatności wynoszący do dni liczony od doręczenia faktury odpowiednio dla wymagań określonych w zapytaniu ofertowym i specyfikacji,
- oświadczamy, że oferowany przedmiot zamówienia spełnia następujące wymagania, określone w zapytaniu,
- oświadczamy, że zapoznaliśmy się zapytaniem ofertowym i specyfikacją i uznajemy się za związanych

określonymi w niej warunkami i zasadami postępowania,

- oświadczamy, że uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w zapytaniu ofertowym i specyfikacji, tj. 30 dni od daty jej otwarcia,
- oświadczamy, iż oferujemy przedmiot zamówienia zgodny z wymaganiami i warunkami opisanymi w zapytaniu ofertowym i specyfikacji, na potwierdzenie czego dołączamy opis techniczny, wskazujący w szczególności oferowany typ, rodzaj, model, producenta, numer katalogowy, charakterystykę produktu i inne istotne), pozwalające na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń oraz ich parametrów z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym i specyfikacji.

- załącznikami do niniejszego formularza oferty są:

Załącznik nr 1: Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia;

Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym;

Załącznik nr 3: Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia;

Załącznik nr 4: Oświadczenie Wykonawcy będącego osobą fizyczną lub aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej;

Uwaga! Miejsca wykropkowane i/lub oznaczone „*” we wzorze formularza oferty i wzorach jego załączników Wykonawca zobowiązany jest odpowiednio do ich treści wypełnić.

Miejscowość dnia 2019 roku.

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)

Załącznik nr 1 do formularza oferty

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA

Składając ofertę w postępowaniu na wyłonienie Wykonawcy w zakresie materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM dla firmy ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo, znak sprawy: **18/Innoconnect/2019/AL.-RM**, oświadczam, że nie podlegam, wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych.

Miejscowość dnia 2019 roku.

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ Z ZAMAWIAJĄCYM

Składając ofertę w postępowaniu na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złąček- AL.-RM dla firmy ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo, znak sprawy: 18/Innoconnect/2019/AL.-RM, oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie poniższych zapisów zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 (Wytyczne horyzontalne) oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 (Wytyczne programowe).

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanym z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Miejscowość dnia 2019 roku.

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do formularza oferty

(Pieczęć firmowa Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE O POSIADANYCH ZASOBACH TECHNICZNYCH I MOŻLIWOŚCI ZREALIZOWANIA
ZAMÓWIENIA**

Składając ofertę w postępowaniu na wyłonienie Wykonawcy w zakresie dostawy materiałów do budowy linii pilotażowej nowej generacji złączek- AL.-RM dla firmy ERKO spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo, znak sprawy: **18/Innoconnect/2019/AL.-RM**

Oświadczam, że posiadam odpowiednie zasoby techniczne i możliwości pozwalające na realizację ww. zamówienia.

Miejscowość dnia 2019 roku.

.....
(pieczęć i podpis osoby uprawnionej do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy)



Warunki dostawy płyt do oprzyrządowania

1. Grupy materiałowe i warunki cięcia płyt tłocznikowych.

Grupa materiałowa.	Gatunek materiału	Norma materiałowa	Stan dostawy	Odpężanie po cięciu
1.	C45U	PN-EN ISO 4957:2002	M	Wymagane
2.	40CrMnMoS86	PN-EN ISO 4957:2002	QT	Wymagane
3.	40CrMnNiMo8	PN-EN ISO 4957:2002	QT	Po cięciu piłą odpężania nie wymagane
4.	X153CrMo12	PN-EN ISO 4957:2002	M	Po cięciu piłą odpężania nie wymagane

2. Warunki tolerancji wykonania płyt tłocznikowych ciętych gazowo CNC

Grupa materiałowa	Tolerancja: Długość „A”; Szerokość „B”		Tolerancja Grubości
1; 2	≤800	+1 -1	+0,1 -0,1
	≥801-1500	+1,5 -1,5	+0,1 -0,1

3. Warunki tolerancji wykonania płyt tłocznikowych frezowanych

Grupa materiałowa	Tolerancja: Długość „A”; Szerokość „B”		Tolerancja Grubości
1; 2; 3; 4	≤800	+0,2 -0,2	+0,1 -0,1
	≥801-1500	+0,2 -0,2	+0,1 -0,1

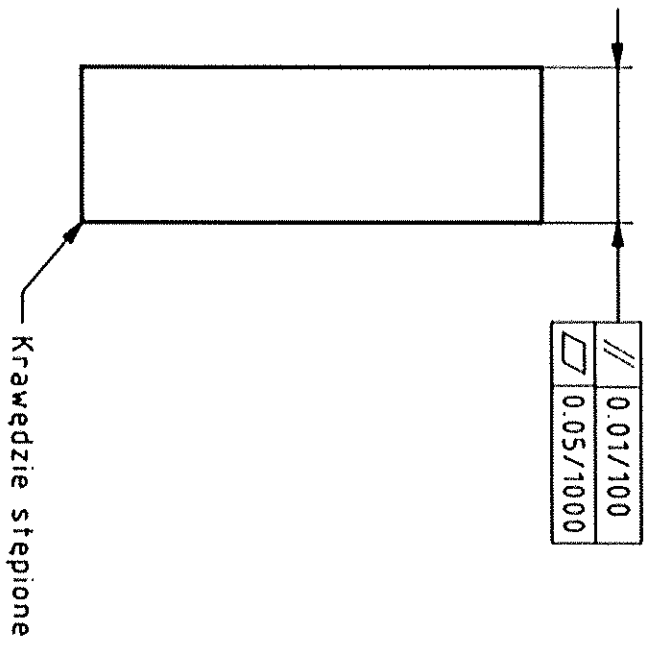
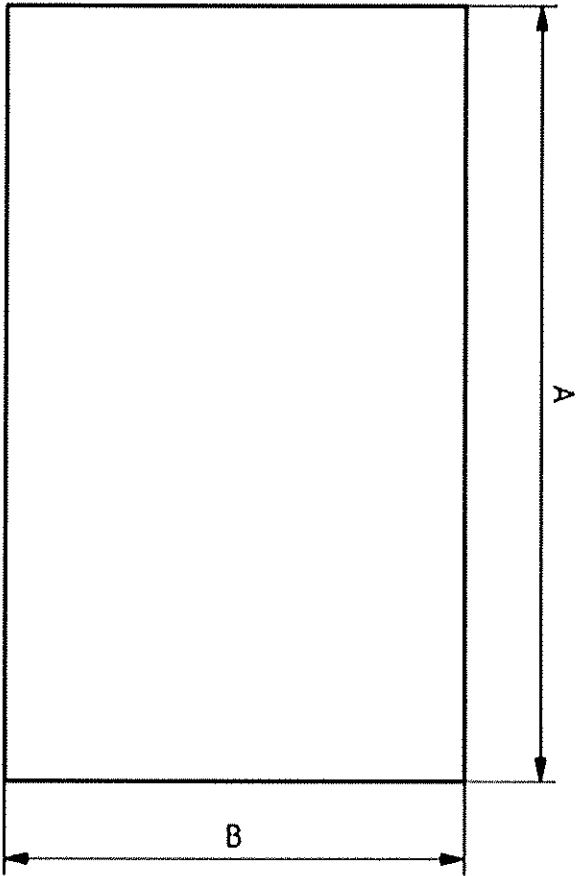
4. Warunki chropowatości wykonania płyt tłocznikowych. Obowiązuje dla wszystkich grup materiałowych

Obrys płyt frezowanych $Ra < 5 \mu m$

Powierzchnia czołowa płyt frezowanych $Ra < 2,5 \mu m$

Obrys płyt palonych po cięciu gazowym CNC krawędzie za tępione i malowane.

5. Warunki tolerancji kształtu i położenia płyt tłocznikowych. Obowiązuje dla wszystkich grup materiałowych.



Handwritten signature or initials.