

Jonkowo, 21.07.2017r.

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
Dane zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE
nr 1/1.4.4/RPO
na zakup kompletu licencji na
system wspomaganie zarządzania
systemem wytwarzania
z dnia 21.07.2017 r.

w związku z realizacją projektu, w ramach:

Działanie 1.4 Nowe modele biznesowe i ekspansja

Poddziałanie 1.4.4 Internacjonalizacja MŚP

projektu pt.:

„Inwestycje związane z internacjonalizacją działalności firmy ERKO”

przez Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE:

- a) Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
- b) Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo



3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest: **zakup kompletu licencji na system wspomagania zarządzania systemem wytwarzania.**

W ramach kompletu licencji planowane jest zakupienie:

- a) 1 licencji na jednolity system planowania produkcji;
- b) 23 licencje użytkowników technicznego przygotowania produkcji;
- c) 20 licencji użytkowników rejestratora systemu technicznego przygotowania produkcji.

Przedmiot zamówienia obejmuje zakup kompletu licencji pozwalający na zaspokojenie potrzeb w zakresie Systemu Wspomagania Zarządzania Procesem Wytwarzania posiadającego interfejs do współpracy z modułami systemu COMARCH ERP XL i umożliwiający co najmniej:

L.p.	Zakres
1.	<p>Techniczne Przygotowanie Produkcji (TPP)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Tworzenie struktury konstrukcyjnej wyrobu (BOM), 2) Tworzenie struktury technologicznej za pomocą szablonu: <ul style="list-style-type: none"> • użycie formuł do wyliczeń (np: Tj, norm mat., itp.) z wykorzystaniem parametrów konstrukcyjnych wyrobu, • kopiowanie wybranych operacji lub całej struktury do nowej technologii, • wersjonowanie technologii (różne ścieżki technologiczne), 3) Rejestrowanie zmian technologicznych w czasie, 4) Tworzenie Kart Technologicznych wg własnego wzoru, 5) Zarządzanie dokumentacją dla produkcji powtarzalnej (Stanowiskowe Instrukcje Obróbcze) 6) Słowniki: <ul style="list-style-type: none"> • operacji technologicznych, • stanowisk roboczych, • materiałów i surowców, • pomocy warsztatowych (narzędzi, przyrządów, sprawdzianów, programów na obr. CNC), 7) Obsługa pozycji asortymentowych typu "fantom" w strukturze wyrobu (BOM), 8) Możliwość zmiany struktury technologicznej (również w wersjach technologii już użytych wcześniej w zleceniach produkcyjnych), 9) Modyfikacje (w wybranych technologiach) parametrów technologicznych współczynnikiem (zmiany grupowe), 10) Wstawianie dodatkowych parametrów (atrybutów) wyrobów w polu o dowolnym formacie danych (liczba, tekst, czas), 11) Eksport oraz import wybranych danych (np. do/z programu Excell lub równoważnego), 12) Zarządzanie Kartami Zmian, 13) Zgodność programu ze standardem MRP II wg APICS
2.	<p>Uruchamianie zleceń produkcyjnych</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Harmonogramowanie zleceń produkcyjnych: <ul style="list-style-type: none"> • kalendarze produkcyjne, • łączenie zleceń produkcyjnych (w paczki) wyrobów technologicznie podobnych • zarządzanie zasobami produkcyjnymi (maszyny, pracownicy), • badanie zasobów krytycznych ("wąskie gardła"), • tworzenie harmonogramów zadań dziennych i zmianowych, • badanie zdolności produkcyjnych - harmonogramowanie "do przodu", „do tyłu”, 2) Sterowanie priorytetami zleceń produkcyjnych,

	<ol style="list-style-type: none"> 3) Prognozowanie poziomu zapasów bezpieczeństwa (surowców, półfabrykatów, komponentów), 4) Wybór wersji technologii w zależności od wielkości partii, 5) Rozliczanie materiałów (wg norm technologicznych), 6) Wielopozycyjne dokumenty poboru materiałów, 7) Rozliczanie realizacji produkcji, 8) Bilansowanie zasobów (materiałów, stanowisk, obciążenia ludzi), 9) Możliwość tworzenia zleceń montażowych, 10) Możliwość zdawania wykonanej już części realizowanego zlecenia, 11) Obsługa produkcji w toku i półproduktów
3.	<p>System realizacji produkcji</p> <p>Śledzenie przebiegu produkcji:</p> <ul style="list-style-type: none"> • badanie obciążenia stanowisk, • zarządzanie obiegiem dokumentacji produkcyjnej, • obsługa usług kooperacyjnych zewnętrznych i wewnętrznych, • obsługa kodów kreskowych do rejestracji przepływów, • podział zlecenia produkcyjnego (na pewnym etapie procesu) na inne wyroby, • przypisanie maszyn i pracowników do centrum (stanowisk), • nakładanie się operacji (rozpoczęcie następnej operacji bez zakończenia poprzedniej), <ol style="list-style-type: none"> 1) Rejestracja czasu pracy, 2) Obsługa pracy w brygadach, 3) Obsługa stanowisk wielowarsztatowych, 4) Inwentaryzacja robót w toku (obsługa kolektorów danych), 5) Obsługa terminali z czytnikiem kodów kreskowych (możliwość przypisania pracownika do stanowiska pracy), 6) Obsługa gospodarki remontowej, 7) Kontrola jakości: <ul style="list-style-type: none"> • zarządzanie brakami (klasyfikacja braków, generowanie zlec. dla braków naprawialnych), • słownik przyczyn braków, • analizy jakościowe, • obsługa dokumentacji reklamacyjnej, • obsługa serwisu technicznego
4.	<p>Gospodarka narzędziowa</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Rejestracja dokumentów przychodowych i rozchodowych, 2) Planowanie zapotrzebowania na narzędzia i urządzenia, 3) Informacja o terminach wzorcowania jeśli kartoteka oznaczona jest jako podlegająca legalizacji, 4) Stan kartoteki (np. narzędzie: w regeneracji, wypożyczone).
5.	<p>Analizy ekonomiczne</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Widoczna struktura technicznego kosztu wytworzenia produkcji wytworzonej (również w przypadku korzystania z półproduktów), 2) Widoczna struktura technicznego kosztu wytworzenia produkcji sprzedanej (również w przypadku korzystania z półproduktów), 3) Możliwość kalkulacji cen (przez dział handlu na bazie danych z systemu), 4) Możliwość symulacji różnych scenariuszy planistycznych (analizy spersonalizowane, diagramy Gantta).
6.	<p>Prezentacja danych</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Tabelaarycznie, w sposób zbliżony do arkusza kalkulacyjnego Microsoft Excel lub równoważny, umożliwiający uzupełnianie wierszy, przesuwanie i ukrywanie kolumn oraz wierszy, a także innymi funkcjami arkusza kalkulacyjnego.



- 2) Graficznie, dane wynikowe mogą być prezentowane w tabelach standardowymi narzędziami Microsoft Office lub równoważnymi, poza tabelami, przedstawione są także jako wykresy Gantta.

4. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

CPV - 48000000-8 - Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

CPV - 48150000-4 - Pakiety oprogramowania do kontroli przemysłowej

OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH:

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Termin realizacji zamówienia – IV kwartał 2017 r.

6. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

- a) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli wykonawca wykaże się należytym wykonaniem, w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, co najmniej trzech usług polegających na dostawie i wdrożeniu systemu/systemów informatycznego służącego do obsługi procesów biznesowych w zakresie systemów sprzedażowych, magazynowych, zarządzania projektami i raportowania BI.
- b) Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia. W takim przypadku wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Pełnomocnictwo w formie pisemnej (oryginał lub kopia potwierdzona za zgodność z oryginałem) należy dołączyć do oferty.
- c) W przypadku wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, warunek określony w punkcie 7 ppkt. a) musi spełniać co najmniej jeden z wykonawców samodzielnie.
- d) Zamawiający wykluczy z postępowania wykonawców, którzy nie wykazali spełnienia warunku udziału w postępowaniu, o którym mowa w punkcie 7 ppkt. a).
- e) Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.
- f) Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
- g) W takiej sytuacji Zamawiającego może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
- h) W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanego powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.
- i) **Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:**
 - Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - Jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami



wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS)

- j) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- k) Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- l) Okres ważności oferty – minimum 30 dni od daty zakończenia niniejszego zapytania ofertowego.
- m) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- n) Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

7. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a) W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, wykonawcy muszą złożyć wraz z ofertą następujące dokumenty:
 - **Wykaz usług wykonanych** w okresie trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wraz z podaniem ich przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane oraz załączeniem dowodów, określających czy te usługi zostały wykonane należycie, sporządzonego zgodnie z załącznikiem nr 5 do niniejszego Zapytania ofertowego.
Dowodami potwierdzającymi czy usługi zostały wykonane należycie, są:
 - referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane
 - oświadczenie wykonawcy, jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze nie jest w stanie uzyskać dokumentów, o których mowa powyżej. Jeśli wykonawca składa oświadczenie, zobowiązany jest podać przyczyny braku możliwości uzyskania referencji lub innego dokumentu wystawionego przez podmiot, na rzecz którego usługi były wykonywane.
 - b) **Formularz oferty.**
 - c) **Szczegółowy opis techniczny**, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego (zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia).
 - d) **W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia** z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
 - Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,
 - Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
- a) Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

8. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW:

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępniane publicznie, poprzez zamieszczenie zapytania na stronie internetowej Zamawiającego www.erko.pl oraz rozesłanie do wszystkich podmiotów, do których skierowano zapytanie ofertowe.

9. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

10. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY:

- a) Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

„Oferta w zakresie zakupu kompletu licencji na system wspomaganie zarządzania systemem wytwarzania nie otwierać przed datą 31.07.2017 r. do godz. 9.00”

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-42 nkowo

- b) Termin składania ofert upływa w dniu 31.07.2017 r. do godz. 8.00

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **31.07.2017 r. o godzinie 9.00** w biurze Zamawiającego pod adresem:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

W przypadku ofert, które będą wysyłane, liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Biuro pracuje: od poniedziałku do piątku w godzinach 7.00-15.00



11. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- a) Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim, na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej, cena oferty powinna być wyrażona w PLN.
- b) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego; Wraz z Ofertą konieczne jest złożenie opisu przedmiotu zamówienia zgodnie z podaną w pkt. 3 specyfikacją (minimalnymi parametrami technicznymi urządzenia).
- c) Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złożone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
- d) Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
- e) Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
- f) Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy,
- g) Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- h) Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
- i) Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.
- j) W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
- k) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę/y podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
- a) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty nieoznaczonej wyraźnie i niezaadresowanej zgodnie z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego.
- b) Wykonawca zamieszcza ofertę w kopercie oznaczonej nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanej w sposób przedstawiony w pkt. 10.
- c) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert.

12. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

- a) Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny

Kryterium	PUNKTY
Cena netto w PLN	60
Funkcjonalność systemu wspomagania zarządzania systemem wytwarzania	40

- **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc = (Cn/Co) \times 60\%$$

Cn – najniższa zaproponowana cena netto urządzenia

Co – cena netto urządzenia zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

- **Funkcjonalność systemu wspomaganie zarządzania systemem wytwarzania**

Przez kryterium „funkcjonalność systemu wspomaganie zarządzania systemem wytwarzania”, Zamawiający rozumie całkowity, zamknięty czas liczony w minutach, niezbędny na przeplanowanie systemu w sytuacji dodania do istniejących min. 1500 pozycji zleceń w produkcji kolejnych 100 pozycji zleceń produkcyjnych.

Punktacja w ramach kryterium „funkcjonalność systemu wspomaganie zarządzania systemem wytwarzania” (Fs) będzie przyznawana każdemu z Oferentów, zgodnie z zadeklarowanym czasem przeplanowania systemu, liczonym w minutach:

- Do 10 minut: 40 pkt.
- Powyżej 10 minut: 0 pkt.

UWAGA!

Zadeklarowany czas niezbędny na przeplanowanie systemu zawarty będzie w istotnych postanowieniach umowy.

- b) Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

13. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

- a) Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- b) Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
- nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
- c) Zamawiający zastrzega sobie możliwość:



- odwołania postępowania w każdym czasie;
 - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- d) W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e) Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi poszczególnych Wykonawców, którzy złożyli oferty, podając nazwę, albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania, o ile zostały złożone oferty.
- f) Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt e) Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej.
- g) Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

14. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a) Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
- w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawnopodatkowych wpływających na ostateczną cenę.

15. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy, przy czym termin podpisania umowy nie może być wcześniejszy niż termin złożenia wniosku o dofinansowanie we właściwej instytucji.
- b) Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty przekaze wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c) Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.