



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Jonkowo, 10.07.2017 r.

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo
Dane zamawiającego

ZAPYTANIE OFERTOWE
nr 10/2/2016/03.02.02/CPK
na dostawę
URZĄDZENIE DO ZNAKOWANIA GRAWEROWANIEM
z dnia 10.07.2017 r.

w związku z prowadzonymi przygotowaniem do realizacji, w ramach:
Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R
Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne,
projektu pt.:

„Wdrożenie nowej, innowacyjnej technologii produkcji końcówek i złączek w ERKO”
przez Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE:

- a) Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
- b) Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c) Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie dostawy :

URZĄDZENIE DO ZNAKOWANIA GRAWEROWANIEM

Specyfikacja techniczna:

- a) Opis urządzenia:



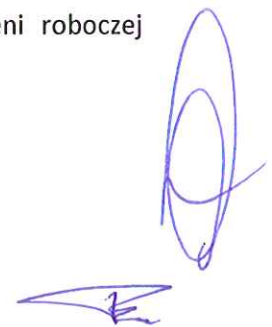
Urządzenie będzie przeznaczone do znakowania metodą grawerowania dostosowane do technologii produkcji Zamawiającego. Urządzenie ma posiadać możliwość znakowania metali i tworzyw sztucznych przy zachowaniu wysokiej trwałości i nieusuwalności wykonanych cech. Proces znakowania ma się odbywać poprzez zdejmowanie warstwy lub dowolnej ilości warstw materiału na którym ma powstać cecha. Głębokość znakowania musi być parametrem możliwym do zmiany każdorazowo podczas ustawiania, (programowania) urządzenia. Urządzenie powinno umożliwić wykonanie cechy na głębokość w przedziale od 0 do 0,5mm w głąb materiału. Poniżej założonej głębokości znakowania, struktura detalu nie może być w żaden sposób naruszona. W obrębie wykonanej cechy nie mogą wystąpić naprężenia, wypłytki itp. powstałe w wyniku procesu znakowania i wymagające dodatkowych zabiegów aby takie niepożądane skutki usunąć. Wymagana głębokość cech ma być uzyskiwana poprzez zdejmowanie kolejno dowolnej założonej ilości warstw materiału. Parametrem regulowanym powinna być ściśle określona grubość zdejmowanej warstwy lub ilość warstw niezbędna do uzyskania wymaganej głębokości cechy dobrana i ustalona dla określonego rodzaju materiału.

Urządzenie ma być obsługiwane przez operatora, który będzie wkładał do wnętrza urządzenia detal / detale przeznaczone do znakowania i detale zostaną oznakowane zgodnie z zaprojektowanym wcześniej wzorem. Dostęp do przestrzeni roboczej musi być zapewniony poprzez otwierane drzwi osłony, wyposażone we wziernik z szybą ochronną. Przestrzeń robocza zabudowana ze wszystkich stron.

Ponadto ma spełniać poniższe parametry:

Podstawowe parametry:

- typ lasera: fiber, długość fali: od 1060 do 1080nm
- moc min. 20 W
- wielkość pola nadruku dla soczewki – do 100 mm x 100 mm
- możliwość zastosowania soczewki o wielkości pola nadruku do 200mm x 200mm
- odległość robocza – min. 184 mm
- możliwość znakowania całej powierzchni detalu o wymiarach do 700mm x 700mm oraz wysokości do 300mm z możliwością użycia zamiennie soczewki z polem nadruku do 100mm x 100mm lub do 200mm x 200mm
- regulowana wysokość głowicy znakującej w pionie (oś Z), umożliwiająca znakowanie detali w pełnym zakresie wysokości do 300mm, stosując zamiennie obie soczewki z polem nadruku do 100mm x 100mm oraz do 200mm x 200mm
- maksymalna energia impulsu – 1,25 mJ
- chłodzenie powietrzem
- prędkość znakowania – do 10,000 mm.s-1
- zintegrowany układ chłodzenia
- zasilanie – 230 V
- temperatura otoczenia – do 40 st. C bez kondensacji
- możliwość wprowadzania detali w przestrzeń obszaru znakowania po blacie rolkowym wystającym poza przestrzeń roboczą urządzenia
- możliwość łatwego przemieszczania detali znakowanych wewnątrz przestrzeni roboczej urządzenia po blacie rolkowym
- waga znakowanych detali do 200kg





Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Oprogramowanie urządzenia musi pracować pod kontrolą Windows lub równoważne. Komunikacja z PC przez RS 232 i USB, Ethernet lub równoważne. Oprogramowanie ma umożliwiać używanie czcionek systemu Windows lub równoważnych edytorów tekstu oraz tworzenie projektów wykonywanych cech przy użyciu, linii, krzywych, okręgów, liter, znaków, itp.

Inne wymagane funkcje oprogramowania:

- ustawiane pozycji i kolejności wydruków (od lewej czy prawej, lub od środka),
- tworzenie odbić lustrzanych, rozciąganie, kompresowanie, skalowanie, a także wybór dowolnego kąta znakowania,
- możliwość numerowania nadruków (przyrostowo i odliczanie wstecz),
- możliwość zastosowania wszystkich czcionek edytorów tekstów,
- możliwość importu danych z zewnętrznego oprogramowania CAD/CAM,
- kody kreskowe / Data matrix / 2D,
- możliwość współpracy z programami za pomocą protokołu komunikacyjnego,
- obsługa plików DXF, możliwość ich importu z CAD,
- obsługa plików BMP, TIFF, JPG

Pozostałe wymagania:

- Instrukcja obsługi w języku polskim
- gwarancja minimum 3 lata na całe urządzenie
- wymagana żywotność źródła lasera minimum 100 000 godz.
- minimalna wielkość pola nadruku – min. 100 mm x 100 mm
- moc impulsowa – min. 20 KW
- wyjście dla wyciągu oparów

4. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIENI (CPV)

42611000-2 obrabiarki specjalnego przeznaczenia

5. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH:

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

6. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Termin realizacji zamówienia – IV kwartał 2017 r.

7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

- a) Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- b) Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.
- c) Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
- d) W takiej sytuacji Zamawiającego może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na



wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.

e) W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanego powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.

f) **Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:**

- Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
- Jest podmiot powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS).

g) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

h) Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

i) Okres ważności oferty – minimum 30 dni od dnia zakończenia terminu składania ofert

j) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

k) Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (PLN).

8. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW:

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo

Zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępniane publicznie,



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



poprzez zamieszczenie zapytania na stronie internetowej Zamawiającego www.erko.pl oraz rozesłanie do wszystkich podmiotów, do których skierowano zapytanie ofertowe.

9. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: dotacjazamowienia.jonkowo@erko.pl, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

10. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY:

a) Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

„Oferta w zakresie dostawy URZĄDZENIA DO ZNAKOWANIA GRAWEROWANIEM w postępowaniu nr 10/2/2016/03.02.02/CPK, nie otwierać przed datą 18.07.2017. do godz. 8.00”

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo**

b) Termin składania ofert upływa w dniu 17.07.2017 r. do godz. 15.00

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 18.07.2017 r. o godzinie 8.00 w biurze Zamawiającego pod adresem:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo**

W przypadku ofert, które będą wysyłane, liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
Ul. Hanowskiego 7
11-042 Jonkowo**

11. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- a) Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim, na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej, cena oferty powinna być wyrażona w PLN.
- b) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego; Wraz z Ofertą konieczne jest złożenie opisu przedmiotu zamówienia zgodnie z podaną w pkt. 3 specyfikacją (minimalnymi parametrami technicznymi urządzenia).
- c) Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę



(osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.

- d) Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
- e) Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
- f) Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy,
- g) Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- h) Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
- i) Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.
- j) W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
- k) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę/y podpisujące ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
- a) Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty nie oznaczonej wyraźnie i nie zaadresowanej zgodnie z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego.
- b) Wykonawca zamieszcza ofertę w kopercie oznaczonej nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanej w sposób przedstawiony w pkt.10.
- c) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert.

12. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a) Formularz oferty.
- b) Szczegółowy opisy techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
- c) W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
- d) Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,
- e) Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
- f) Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

13. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny

Kryterium	PUNKTY
-----------	--------



Cena netto w PLN	60
Serwis	40

- **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc = (Cn/Co) \times 60\%$$

Cn – najniższa zaproponowana cena netto urządzenia

Co – cena netto urządzenia zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

- **Czas reakcji serwisu**

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem usunięcia podstawowych usterek.

Przez czas reakcji rozumiany jest okres od momentu zgłoszenia serwisowego do momentu podjęcia przez Wykonawcę praktycznych czynności naprawczych.

Punkty będą przyznawane za czas reakcji w terminie:

- Do 12 godzin od chwili zgłoszenia usterki – 40 pkt,
- Do 24 godzin od chwili zgłoszenia usterki – 20 pkt,
- Do 48 godzin od chwili zgłoszenia usterki – 5 pkt,

Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

14. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

- a) Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- b) Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;



- wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
- c) Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
- odwołania postępowania w każdym czasie;
 - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- d) W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e) Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi za pośrednictwem poczty elektronicznej poszczególnych Wykonawców, którzy złożyli oferty, podając nazwę, albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania o ile zostały złożone oferty.
- f) Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt e Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej.
- g) Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

15. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a) Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
- w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b) Wynagrodzenie wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.

16. INFORMACJE DODATKOWE

- a) Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy, przy czym termin podpisania umowy nie może być wcześniejszy niż termin złożenia wniosku o dofinansowanie we właściwej instytucji.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- b) Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty przekaze wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c) Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.