

Czeluśnia, 12.05.2017 r.

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo

Oddział w Czeluśnicy
38-204 Tarnowiec, Czeluśnia 80

ZAPYTANIE OFERTOWE

nr 2/2017/3.2.2/CPL

na dostawę nowego centrum CNC do obróbki wstępnej detali ze stopów trudno-obrabialnych 1 szt.

z dnia 12.05.2017 r.

związku z realizacją, w ramach:

Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R

Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne,

projektu pt.:

**„Wdrożenie innowacyjnej technologii produkcji seryjnej detali lotniczych w oparciu o własne
i nabyte wyniki prac badawczo-rozwojowych w ERKO”**

przez Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. WPROWADZENIE

- a. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
- b. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
- c. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

2. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
Oddział w Czeluśnicy
Czeluśnia 80, 38-204 Tarnowiec

3. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie dostawy:

nowego centrum CNC do obróbki wstępnej detali ze stopów trudno-obrabialnych 1 szt.

Zadaniem nowego centrum CNC będzie wykonywanie obróbki wstępnej skrawaniem elementów metalowych stanowiących element składowy detali lotniczych lub samodzielny detal lotniczy według technologii opracowanej w ERKO .

Specyfikacja techniczna

Maszyna powinna być wyposażona w następujące osie :

X, Y, Z, B (przejazd przeciw wrzeciona), C1 , C2.

1. Przestrzeń robocza

Maksymalna średnica toczenia			
Turret 1	min. \varnothing 320	mm	
Max długość toczenia			
Turret 1	500-900	mm	
Przełot przez wrzeciono min.			
Turret 1	70	mm	
Przejazd osi Y [min]			
Turret 1	50 / -50	mm	
Oś C	wymagana		

2. Wrzeciona detalu

Obroty Wrzeciona detalu			
Turret 1	min. 4000	rpm	
Turret 2	min. 4000	rpm	
Moc wrzeciona detalu (ciągła)			
Turret 1	min. 15	kW	
Turret 2	min. 15	kW	
Uchwyt tokarski			
Turret 1	10"		
Turret 2	6"		

3. Wrzeciona narzędzi

ilość głowic narzędziowych	1	szt	
ilość narzędzi w pojedynczej głowicy	12	szt	
ilość narzędzi obrotowych w jednej głowicy	12	szt	
Bezpośredni napęd narzędzi obrotowych	wymagany		
Typ gniazda na głowicy	BMT60		
Obroty narzędzi napędzanych [min]			
Turret 1	4000	rpm	
Moc napędzanego narzędzia			

	Turret 1	Min 3.5	kW
Moment obrotowy			
	Turret 1	Wg specyfikacji dostawcy maszyny	Nm

4. Wyposażenie dodatkowe

Pojemność zbiornika na chłodziwo	Min. 360	l
Wysokie ciśnienie chłodziwa min	Min. 60	bar
System filtracji chłodziwa	wymagany	
Odciąg mgły olejowej	wymagany	
Sonda pomiaru narzędzia dla obydwu wrzecion	wymagany	
Transporter wiórów	wymagany	

5. Jakość urządzenia

- Konstrukcja maszyny musi być sztywna, korpus wykonany z monolitu – żeliwa lub równoważnego materiału
- Zdolność maszyny w oparciu o współczynnik Cm i Cmk lub inny reprezentatywny współczynnik. Wymagana wartość: powyżej 1,33.
- Parametry geometrii maszyny potwierdzone przez tzw. Accuracy test results wykonany na reprezentatywnym detalu dostawcy maszyny
- Parametry konieczne do uzyskania na poszczególnych wrzecionach:

Wrzeciono 1

- cylindryczność: min. 0.01 mm
- okrągłość: max. 0.0015 mm
- chropowatość

Ra: max. 0.0012 mm

Rz: max. 0.005 mm

Wrzeciono 2

- cylindryczność: min. 0.01 mm
- okrągłość: max. 0.0015 mm
- chropowatość

Ra: max. 0.0012 mm

Rz: max. 0.005 mm

6. Bezpieczeństwo

zabezpieczenia	zgodne ze standardem CE
----------------	-------------------------

7. Sterowanie

Typ sterowania	M730UM, typu Fanuc lub inne sterowanie kompatybilne do technologii ERKO	
Port LAN	Y	Y / N

Pobieranie programów przez sieć (DNC)	Y	Y / N
porty USB	min. 2	szt.
Sterowanie w języku polskim	wymagane	

8. Dodatkowe wymagania

Zajmowana powierzchnia	~20	m ²
Layout	wymagany	
Model 3D	wymagany	
lista referencyjna	wymagana	
lista wyposażenia dodatkowego	Wg. oferty	

8.1. Zakres oferty powinien obejmować montaż i rozruch oferowanych urządzeń u zamawiającego.

8.2. Zakres oferty obejmuje uruchomienie reprezentatywnej części zgodnie z wymaganiami i rysunkiem zamawiającego

8.3. Raport odbioru części powinien zawierać pozytywny wynik z wykonania wdrożenia części zgodnie z wymaganiami zamawiającego

4. WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)

42632000-5 - Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu

5. OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

6. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia – do 31.07.2017 r.

7. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

- a. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- a. Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.
- b. Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
- c. W takiej sytuacji Zamawiającego może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
- d. W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanego powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.

- e. Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:
- Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - Jest podmiotem powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.
Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS).
- f. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- g. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- h. Okres ważności oferty – minimum do dnia 31.07.2017 r.
- i. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- j. Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (eu).

8. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

Zakłady Metalowe ERKO R.Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak

ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo

Oddział w Czeluńnicy

Czeluśnica 80, 38-204 Tarnowiec

Zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępniane publicznie, poprzez zamieszczenie zapytania na stronie internetowej Zamawiającego www.erko.pl oraz rozesłanie do wszystkich podmiotów, do których skierowano zapytanie ofertowe.

9. WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: dotacjezamowienia.czelusnica@erko.pl, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

10. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY

- a. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

„Oferta w zakresie dostawy nowego centrum CNC do obróbki wstępnej detali ze stopów trudno-obrabialnych nr 2/2017/3.2.2/CPL, nie otwierać przed datą 13.06.2017 r. do godz. 00.00”

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

Zakłady Metalowe ERKO R.Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
Oddział w Czeluśnicy
Czeluśnica 80, 38-204 Tarnowiec

- b. Termin składania ofert upływa w dniu 13.06.2017 r. do godz. 00.00

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 14.06.2017 r. o godzinie 10.00 w biurze Zamawiającego pod adresem:

Zakłady Metalowe ERKO R.Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
Oddział w Czeluśnicy
Czeluśnica 80, 38-204 Tarnowiec

W przypadku ofert, które będą wysyłane, liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

Zakłady Metalowe ERKO R.Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak
ul. Hanowskiego 7, 11-042 Jonkowo
Oddział w Czeluśnicy
Czeluśnica 80, 38-204 Tarnowiec

11. Unieważnienie postępowania

Zamawiający może unieważnić postępowanie, gdy cena najkorzystniejszej oferty przewyższy kwotę, którą Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia lub postępowanie obarczone jest wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy.

Niniejsze postępowanie ofertowe może zostać odwołane/zakończone bez dokonania wyboru wykonawcy, a także unieważnione zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

12. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- a. Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim, na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej, cena oferty powinna być wyrażona w PLN. Dopuszcza się cenę wyrażoną w EURO. Oferta wyrażona w EURO zostanie przeliczona wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia roboczego przed sporządzeniem protokołu wyboru ofert.
- b. Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego; Wraz z Ofertą konieczne jest złożenie opisu przedmiotu zamówienia zgodnie z podaną w pkt. 3 specyfikacją (minimalnymi parametrami technicznymi urządzenia).
- c. Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
- d. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
- e. Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
- f. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy,
- g. Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- h. Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
- i. Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.
- j. W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
- k. wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę/y podpisującą ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
- l. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty nieoznaczonej wyraźnie i niezaadresowanej zgodnie z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego.
- m. Wykonawca zamieszcza ofertę w kopercie oznaczonej nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanej w sposób przedstawiony w pkt.10.
- n. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert.

13. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW

- a. Formularz oferty
- b. Szczegółowy opis techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
- c. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
 - Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
- d. Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,

- e. Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
- f. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

14. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujące kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

Zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny

Kryterium	PUNKTY
Cena netto w PLN	55
Serwis	20
Gwarancja	25

- **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

$$Kc (Cn/Co) \times 55\%$$

Cn – najniższa zaproponowana cena netto urzędnika

Co – cena netto urzędnika zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

UWAGA!

Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy

- **Serwis**

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem usunięcia podstawowych usterek. Punkty będą przyznawane za wykonanie działań serwisowych w terminie:

- Do 12 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 20 pkt,
- Do 24 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 10 pkt,
- Do 48 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 5 pkt,

Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy

- **Gwarancja**

Przez kryterium „Gwarancja” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta gwarancję (liczbę miesięcy) na przedmiot zamówienia wskazany w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Gwarancja” (Gc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem obowiązywania gwarancji. Punkty będą przyznawane za zaproponowanie okresu gwarancji producenta:

- 25 - 36 miesięcy – 25 pkt,
- 19 - 24 miesięcy – 20 pkt,
- 12- 18 miesięcy – 10 pkt,
- Do 12 miesięcy – 5 pkt

UWAGA!

Przyznana gwarancja nie może być krótsza niż 12 miesięcy. Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy

Oferty, spełniające wszystkie wymagania przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

15. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE

- a. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- b. Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
- c. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
 - odwołania postępowania w każdym czasie;
 - zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
 - unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
- d. W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- e. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi za pośrednictwem poczty elektronicznej poszczególnych Wykonawców, którzy złożyli oferty, podając nazwę, albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie



stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania o ile zostały złożone oferty.

- f. Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt e Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej.
- g. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.

16. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

- a. Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
- w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
 - w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
- b. **Wynagrodzenie** wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.

17. INFORMACJE DODATKOWE

- a. Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy, przy czym termin podpisania umowy nie może być wcześniejszy niż termin złożenia wniosku o dofinansowanie we właściwej instytucji oraz będzie uzależniony od przyznania dofinansowania dla Zamawiającego.
- b. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty prześle wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
- c. Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.

WŁÓDZYSZ METALOWE ERKO
R. PĘTLAK SPÓŁKA JAWNA
BRACIA PĘTLAK
11-042 JONKOWO, ul. ks. Jana Hanowskiego 7
NIP 739-020-46-93

ERKO sp. j.
mgr inż. Grzegorz Janowicz
DYREKTOR FINANSOWY