**Jonkowo, 18.11.2016r.**

**Zakłady Metalowe ERKO R.Pętlak**

**spółka jawna Bracia Pętlak**

**ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

*Dane zamawiającego*

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

**nr 1-4/2016/03.02.02/CPK**

**na dostawę**

 **MASZYNA LICZĄCO-PAKUJĄCA**

**z dnia 18.11.2016 r.**

w związku z prowadzonymi przygotowaniami do realizacji, w ramach:

 **Działania 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R**

**Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne**,

projektu pt.:

**„Wdrożenie nowej, innowacyjnej technologii produkcji końcówek i złączek w ERKO”**

przez Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak zapraszamy Państwa do udziału w konkursie ofert.

**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

1. **WPROWADZENIE:**
2. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z wytycznymi kwalifikowania wydatków objętych dofinansowaniem ze środków Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020,
3. Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, równego traktowania wykonawców, efektywności, jawności i przejrzystości.
4. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
5. **NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:**

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak**

**ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

1. **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

Przedmiotem zamówienia jest świadczenie dostawy:

**MASZYNA LICZĄCO-PAKUJĄCA**

**Specyfikacja techniczna:**

**Opis urządzenia:**

Maszyna ma umożliwić liczenie i pakowanie końcówek i złączek kablowych do torebek pobieranych z rolki wg technologii ERKO.

 Powinna składać się z dwóch funkcjonalnych modułów:

- moduł pakujący

- moduł liczący końcówki

**Podstawowe wymagania:**

Zadana ilość sztuk w opakowaniu (z określoną tolerancją) jest zliczana i zsypywana do torebki podstawionej przez maszynę pakującą. Opakowanie z nadrukiem wykonanym wcześniej na maszynie przez drukarkę termotransferową jest następnie zgrzewane. System musi zawierać automatyczny dosypywacz końcówek, umieszczony na własnym stelażu.

Wymagania:

Eliminacja opakowań zawierających mniej niż 100% zadanych ilości (brak niedoliczeń).

Wydajności dla reprezentatywnej grupy trzech referencyjnych produktów musi wynosić:

**Dla tolerancji +1 szt. dopuszczalna w opakowaniu:**

- 4,9-5,3 opakowań na minutę dla końcówek TA 2,5-10/100

- 4,3-4,9 opakowań na minutę dla TE 1,5-10/100

- 5,3-5,6 opakowań na minutę dla KOE 4-2,5/100

**Dla tolerancji +3 szt. dopuszczalna w opakowaniu:**

- 7,3-7,8 opakowań na minutę dla końcówek TA 2,5-10/100

- 7,2-8,3 opakowań na minutę dla TE 1,5-10/100

- 6,3-6,7 opakowań na minutę dla KOE 4-2,5/100

**Moduł liczący**

Moduł liczący musi zapewnić szybkie i dokładne liczenie małych elementów – końcówek elektrycznych poprzez wykorzystanie końcowej pojedynczej ścieżki wibracyjnej. W celu osiągnięcia wymaganej dokładności wstępna podstawowa część dozy musi być podana szybko – szeroką strugą, natomiast doliczanie musi odbywać się wolniej z wykorzystaniem tego samego kanału podającego konektory.

Wymagany jest laserowy układ detekcji i liczenia końcówek, pracujący na fali o długości 780 nm, Program musi mieć możliwość natychmiastowej modyfikacji trybu pracy (bez zatrzymywania maszyny):

- największej dokładności – dostosowanie liczenia w celu uzyskania najwyższej precyzji.

- wyważony – dostosowanie liczenia w celu uzyskania optymalnego kompromisu pomiędzy prędkością, a dokładnością.

- najwyższej prędkości – dostosowanie liczenia w celu najszybszego osiągnięcia zadanej ilości elementów.

W celu ułatwienia pracy operatorom układ musi informować o osiąganej dokładności liczenia w trakcie pracy.

Moduł liczący ma mieć możliwość przystosowania do liczenia różnych typów końcówek, zapisania parametrów liczenia oraz przywołania ich przez operatora maszyny licząco – pakującej.

Program sterujący musi być przystosowany do współpracy z Windows.

Panel sterujący dotykowy z możliwością podglądu historii naliczania z podaniem prędkości pakowania, średniej ilości końcówek w opakowaniu, ilości wykonanych torebek oraz ilością odrzutów dla zadanej do wykonania partii opakowań.

Produkty muszą być liczone przez układ zapewniający osiągnięcie wymaganej dokładności i prędkości liczenia

Układ musi mieć możliwość odrzutu dóz z liczbą elementów przekraczającą wartość zadaną.

Dozy nie mogą zawierać ilości elementów mniejszej niż zadana.

Niewłaściwe dozy (przewyższające zadaną tolerancję) mają być odrzucane osobnym zsypem z możliwością ponownego zasypania do przeliczenia.

System akceptacji odliczonych partii musi eliminować możliwość zakleszczania się elementów oraz umożliwić szybkie przerzucenie elementów do odpowiedniej sekcji

Układ klap oraz układ odrzucający zamontowane muszą być na uchylnych zawiasach umożliwiając lepszy dostęp serwisowy do maszyny licząco-pakującej. Moduł pakujący musi być umieszczony na wózku, umożliwiającym łatwe wysunięcie modułu – maszyny pakującej spod modułu naliczającego w celach eksploatacyjnych i serwisowych (zmiana woreczków, wymiana podzespołów, czyszczenie)

**Dosypywacz:**

Ma uzupełniać poziom końcówek w zbiorniku modułu liczącego, i wymagane jest aby posiadał:

- własny sterownik zapewniający sterowanie dosypywaczem i współpracę układem liczącym.

- czujnik poziomu produktów, wysyłający sygnał do dosypywacza, w przypadku gdy poziom produktu w zbiorniku jednostki naliczającej jest zbyt niski. W takiej sytuacji następuje automatyczne dosypanie produktu,

- stelaż wyposażony w stopki z wibroizolatorami.

**Moduł pakujący**

* torebki podawane ze szpuli, przystosowane do szybkiej wymiany
* szerokość torebek: 50-265 mm
* długość torebek: 100-430 mm,
* podstawa obrotowa dla łatwej obsługi
* gabaryty urządzenia z drukarką nie powinny przekraczać 560 x 480 x 660H mm
* sposób otwierania opakowania: wentylatorem, bez gwałtownego uderzenia powietrza
* szerokość przejścia max. 86 mm
* waga do 40 kg bez drukarki, 50 kg z drukarką
* możliwość stosowania wymiennych lejów zasypowych
* regulowana półeczka do podtrzymywania torebki w momencie zsypu detali do woreczka
* system spłaszczania zgrzewu celem wyeliminowania powstawania zmarszczek na opakowaniu
* drukarka termo-transferowa powinna kompleksowo realizować zagadnienie etykietowania produktów poprzez umieszczanie zmiennych danych (serii i numerów produktów, kodów kreskowych oraz grafiki w rozdzielczości 200dpi) bezpośrednio przed załadunkiem.

**Wszystkie dostarczone urządzenia muszą posiadać:**

* deklarację UE zgodnie z obowiązującymi przepisami
* znak CE
* DTR i instrukcje obsługi w języku polskim
* schematy elektryczne w języku polskim lub angielskim
* odpowiednie tabliczki ostrzegawcze i informacyjne (piktogramy)
* określenie okresu gwarancji
* określenie czasu reakcji serwisu gwarancyjnego oraz pogwarancyjnego
* określenie gabarytów i wymaganych obszarów dla operatorów i serwisu oferowanych urządzeń.

**Zakres oferty powinien obejmować montaż i rozruch oferowanych urządzeń u zamawiającego.**

1. **WSPÓLNY SŁOWNIK ZAMÓWIEŃ (CPV)**

|  |  |
| --- | --- |
|  **2921300-1** | [**Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego**](http://www.przetargi.egospodarka.pl/Maszyny-do-pakowania-zbiorczego-lub-jednostkowego) |

1. **OPIS CZĘŚCI ZAMÓWIENIA – JEŻELI DOPUSZCZA SIĘ SKŁADANIE OFERT CZĘŚCIOWYCH:**

 Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

1. **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:**

 Termin realizacji zamówienia – trzeci kwartał 2017r.

1. **WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:**

 O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający następujące warunki:

1. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
2. Wykonawca może zostać wykluczony z postępowania, jeżeli poda rażąco niską cenę.
3. Za rażąco niską cenę uznawane jest w szczególności, gdy cena oferty jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub 30% średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert.
4. W takiej sytuacji Zamawiającego może zwrócić się do Oferenta o udzielenie wyjaśnień oraz złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny, jeżeli cena oferty, w opinii zamawiającego, wydaje się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzi jego wątpliwości, co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami sformułowanymi przez zamawiającego lub wynikającymi z odrębnych przepisów.
5. W przypadku niespełnienia przez Oferenta któregokolwiek z warunków opisanego powyżej, Zamawiający może odrzucić ofertę. Wówczas oferta nie będzie oceniana z uwzględnieniem kryteriów wyboru najkorzystniejszej oferty.
6. **Z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczeniu podlega również Oferent, który:**
* Złożył nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
* Jest podmiot powiązanym z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Powyższy warunek weryfikowany będzie na podstawie Oświadczenia Oferenta.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji spełnienia przez Oferenta tego warunku na podstawie posiadanej wiedzy oraz dostępnych dokumentów (na przykład KRS).

1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
2. Oferent poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
3. Okres ważności oferty – minimum do dnia 31.01.2017r.
4. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
5. Rozliczenia między Zamawiającymi, a wybranym Oferentem będą prowadzone w złotych polskich (PLN).
6. **INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z OFERENTEM ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW:**

W przedmiotowym postępowaniu, Zamawiający dopuszcza możliwość przekazywania sobie przez strony postępowania oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji pisemnie na adres korespondencyjny Zamawiającego:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak**

**Ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

Zastrzega się, że w przypadku jakichkolwiek informacji odnoszących się do przedmiotu zamówienia będą one przekazywane wszystkim oferentom oraz udostępniane publicznie, poprzez zamieszczenie zapytania na stronie internetowej Zamawiającego www.erko.pl oraz rozesłanie do wszystkich podmiotów, do których skierowano zapytanie ofertowe.

1. **WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z OFERENTAMI:**

Do porozumiewania się z Oferentami, w sprawach związanych z postępowaniem pytania należy kierować pod adresem mailowym: dotacjezamówienia.jonkowo@erko.pl, ze wskazaniem numeru zapytania ofertowego oraz nazwy przedmiotu zamówienia.

1. **MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY:**
2. Oferty stanowiące odpowiedź na zapytanie należy składać wyłącznie w formie papierowej, osobiście lub za pośrednictwem operatorów pocztowych/kurierów w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

**„Oferta w zakresie dostawy MASZYNA LICZĄCO-PAKUJĄCA w postępowaniu**

 **nr 1-4/2016/03.02.02/CPK, nie otwierać przed datą 20.12.2016r. do godz. 10,00”**

wraz z nazwą i adresem Oferenta na adres:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak**

**Ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

1. **Termin składania ofert upływa w dniu 20.12.2016r do godz. 10.00**

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 20.12.2016r. o godzinie 10.00 w biurze Zamawiającego pod adresem:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak**

**Ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

W przypadku ofert, które będą wysyłane, liczy się data i godzina wpływu oferty do biura Zamawiającego na adres:

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak spółka jawna Bracia Pętlak**

**Ul. Hanowskiego 7**

**11-042 Jonkowo**

1. **OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**
2. Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim, na komputerze, maszynie do pisania lub ręcznie długopisem bądź niezmywalnym atramentem. Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej, cena oferty powinna być wyrażona w PLN.
3. Ofertę można składać wyłącznie na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego; Wraz z Ofertą konieczne jest złożenie opisu przedmiotu zamówienia zgodnie z podaną w pkt. 3 specyfikacją (minimalnymi parametrami technicznymi urządzenia).
4. Zaleca się, aby wszystkie zapisane strony oferty wraz z załącznikami były kolejno ponumerowane i złączone w sposób trwały oraz na każdej stronie podpisane przez osobę (osoby) uprawnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji określoną w krajowym rejestrze sądowym lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Oferenta albo przez osobę umocowaną przez osobę uprawnioną, przy czym pełnomocnictwo musi być załączone do oferty.
5. Oferta winna być sporządzona w jednym egzemplarzu.
6. Oferta winna być zgodna ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia.
7. Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy,
8. Oferent poniesie wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
9. Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w zapytaniu ofertowym załączniki.
10. Oferta powinna być złożona w zamkniętej kopercie.
11. W przypadku braków formalnych w ofercie lub omyłek pisarskich lub rachunkowych w ofercie Zamawiający może odrzucić ofertę.
12. Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane przez osobę/y podpisujące ofertę i opatrzone datami ich dokonania.
13. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wcześniejsze otwarcie oferty nieoznaczonej wyraźnie i niezaadresowanej zgodnie z wymaganiami niniejszego zapytania ofertowego.
14. Wykonawca zamieszcza ofertę w kopercie oznaczonej nazwą i adresem Zamawiającego oraz opisanej w sposób przedstawiony w pkt.10.
15. Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę wyłącznie przed terminem składania ofert.
16. **WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ INNYCH WYMAGANYCH DOKUMENTÓW**
17. Formularz oferty.
18. Szczegółowy opisy techniczny, pozwalający na dokonanie stosownej weryfikacji oferowanego przedmiotu zamówienia względem wymagań Zamawiającego.
19. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Wykonawca zobowiązany jest złożyć:
20. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia,
21. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym,
22. Aktualny odpis z właściwego rejestru działalności gospodarczej lub KRS,
23. Oświadczenie o posiadanych zasobach technicznych i możliwości zrealizowania zamówienia.
24. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.
25. **OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty wzięte zostaną pod uwagę następujący kryteria (maksymalna łączna ocena: 100 pkt.):

**zgodność oferty ze specyfikacją – warunek konieczny**

|  |  |
| --- | --- |
| Kryterium | PUNKTY |
| Cena netto w PLN | 55 |
| Serwis | 20 |
| Gwarancja  | 25 |

* **Cena netto w PLN**

Przez kryterium „Cena netto w PLN” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta cenę całkowitą netto za wykonanie przedmiotu zamówienia wskazaną w ofercie. Ocena w ramach kryterium „Cena netto w PLN” (Kc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

 Kc (Cn/Co) x 55%

Cn – najniższa zaproponowana cena netto urządzenia

Co – cena netto urządzenia zaproponowana w badanej ofercie

Kc – liczba punktów przyznana danej ofercie w kryterium „Cena netto w PLN”

**UWAGA!**

**Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy**

* **Serwis**

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem usunięcia podstawowych usterek. Punkty będą przyznawane za wykonanie działań serwisowych w terminie:

* Do 12 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 20 pkt,
* Do 24 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 10 pkt,
* Do 48 godzin od dnia zgłoszenia usterki – 5 pkt,

**Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy**

* **Gwarancja**

Przez kryterium „*Gwarancja*” Zamawiający rozumie określoną przez Oferenta gwarancję (liczbę miesięcy) na przedmiot zamówienia wskazany w ofercie. Ocena w ramach kryterium

„*Gwarancja*” (Gc) będzie obliczana na podstawie następującego wzoru:

Zamawiający przyznaje w tym kryterium punkty każdemu z Oferentów, zgodnie z zaproponowanym przez nich terminem obowiązywania gwarancji. Punkty będą przyznawane za zaproponowanie okresu gwarancji producenta:

* 25 - 36 miesięcy– 25 pkt,
* 19 - 24 miesięcy– 20 pkt,
* 12- 18 miesięcy – 10 pkt,
* Do 12 miesięcy– 5 pkt

**UWAGA!**

**Przyznana gwarancja nie może być krótsza niż 12 miesięcy. Za niezrealizowanie usługi w zaoferowanych terminach grożą kary umowne określone w istotnych postanowieniach umowy**

Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną powyżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów. W razie równej liczby punktów zwycięży oferta o najniższej cenie.

1. **UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE**
2. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
3. Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:
* nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
* cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty;
* wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
* postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia.
1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość:
* odwołania postępowania w każdym czasie;
* zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
* unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.
1. W przypadkach, o których mowa powyżej w pkt a, b i c, Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. Po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi za pośrednictwem poczty elektronicznej poszczególnych Wykonawców, którzy złożyli oferty, podając nazwę, albo imię i nazwisko Wykonawcy, którego ofertę wybrano. Procedurę opisaną w niniejszym punkcie stosuje się odpowiednio w przypadku unieważnienia postępowania o ile zostały złożone oferty.
3. Ogłoszenie zawierające informacje wskazane w pkt e Zamawiający umieści na swojej stronie internetowej.
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.
5. **OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA UMOWY**

Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy w następującym zakresie:

1. Termin realizacji zamówienia może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
* w przypadku opóźnienia Zamawiającego w rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia;
* w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od wykonawcy na uzasadniony wniosek wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona; przypadków siły wyższej; uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe, do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).
1. **Wynagrodzenie** wykonawcy określone w umowie może ulec zmianie w przypadku zmiany stawki urzędowej podatku VAT lub innych niezależnych od zamawiającego okoliczności prawno-podatkowych wpływających na ostateczną cenę.
2. **INFORMACJE DODATKOWE**
3. Oferenta, którego ofertę wybrano, Zamawiający poinformuje o terminie podpisania umowy, przy czym termin podpisania umowy nie może być wcześniejszy niż termin złożenia wniosku o dofinansowanie we właściwej instytucji.
4. Zamawiający niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty przekaże wybranemu wykonawcy projekt umowy, określającej warunki wykonania zamówienia.
5. Od prowadzonego postępowania nie przysługują oferentom środki ochrony prawnej (protest, odwołanie, skarga) określone odpowiednio w przepisach ustawy Prawo zamówień publicznych.