

Nowe narzędzia firmy Erko

Magdalena Kowalewska

Firma Erko jesienią zaoferuje nowe narzędzia, a także nowy asortyment z grupy Erko Equipment. Nowości zostaną zaprezentowane na targach Energetab 2013 w Bielsku-Białej.

Urządzeniem rozszerzającym asortyment narzędzi i urządzeń Erko do obróbki szyn prądowych jest stanowisko SH800 PLC. Charakteryzuje się ono wszechstronnością zastosowania. Służy do wykonywania: precyzyjnego gięcia, cięcia, otworowania, odsadzania szyn oraz wciskania nakrętek w miedzianych i aluminiowych szynach prądowych w zakresie 12 x 120 mm. Stanowisko SH800 PLC jest wersją bardziej zaawansowaną od dotychczas dostępnego modelu SH400 PLC. Opracowane nowe, intuicyjne oprogramowanie oraz wprowadzone zmiany konstrukcyjne wpłynęły na poprawę jakości wykonywanych operacji. Zastosowanie nowego, większego panelu dotykowego ułatwia operatorowi programowanie urządzenia. W modelu SH800 PLC zastosowano zupełnie nowy program do gięcia szyn prądowych, dzięki czemu urządzenie zapewnia precyzyjne gięcie i doginanie niezależnie od wymiarów szyny i materiału, z którego została wykonana. Wprowadzone modyfikacje pozwalają użytkownikowi na łatwiejszą, szybszą i bardziej precyzyjną pracę. W zależności od wyposażenia producent proponuje trzy wersje stanowiska: Silver, Gold, Platinum.



Rys. 1. Pompa nożna H800

Pompa nożna H800

Kolejną propozycją, uzupełniającą gamę narzędzi hydraulicznych, jest pompa nożna H800 (rys. 1). Zastępującą ona popularną wśród klientów pompę nożną H700. Nowe urządzenie zostało zbudowane w oparciu o sprawdzone rozwiązania zastosowane w poprzedniej wersji, a dzięki wprowadzonym modyfikacjom udało się zwiększyć jego wydajność o 100%. Ważnym aspektem jest zmniejszenie masy pompy oraz zwiększenie objętości aluminiowego zbiornika oleju. Urządzenie należy do najbardziej kompaktowych rozwiązań na rynku. Dostępne są wersje wyposażone opcjonalnie w manometr i automatyczny spust oleju.

Narzędzia akumulatorowe

Nowa elektropaska rozszerzy linię narzędzi hydraulicznych zasilanych napędem akumulatorowym (rys. 2). Zastosowanie w urządzeniu popularnej wśród użytkowników głowicy zatraskowej, wpłynęło na jego uniwersalność (kompatybilna z matrycami innych producentów) oraz funkcjonalność. Zatraskowe zamykanie głowicy ułatwia założenie



Rys. 2. Elektropaska z głowicą zatraskową

matrycy i zaciśnięcie końcówki na przewodzie, poprawiając wydajność i efektywność pracy. Przy projektowaniu praski wzięto pod uwagę indywidualne potrzeby użytkownika, proponując dowolną kompletację matryc zaciskowych. Do głowicy mogą być stosowane matryce z grupy Z, często będące już w posiadaniu instalatorów: ZA, ZE służące do zaciskania końcówek oczkowych, ZT tulejkowych, ZS rurowych w zakresie od 6-300 m² oraz do przeformowywania sektorowych żył aluminiowych na okrągło. Jako źródło zasilania zastosowano wydajny akumulator litowo-jonowy. Umożliwia on wykonanie dużej ilości cykli zaprasowań bez konieczności ładowania. Znajdująca się w zestawie ładowarka pozwala na szybką regenerację baterii.



Rys. 3. Głowica z napędem akumulatorowym do złączek typu RM

Nowe narzędzia zasilane napędem akumulatorowym pojawiły się także w grupie dedykowanej do technologii połączeń Rekin. Są to głowice do złączek typu RM i RT. Do sprawdzonych mechanicznych rozwiązań głowic GRM i GRT zamiast napędu hydraulicznego zaproponowano napęd akumulatorowy (rys. 3, 4), przy zachowaniu parametrów wymaganych do przeprowadzenia poprawnego połączenia. Zalecą zastosowania napędu akumulatorowe-



Rys. 4. Głowica z napędem akumulatorowym do złączek typu RT

go jest uproszczenie zestawu, co znacząco ułatwia pracę w miejscach z ograniczoną przestrzenią roboczą.

Erko Equipment

Proponowany asortyment z grupy Erko Equipment został rozbudowany o wysokiej jakości uniwersalne taśmy elektroizolacyjne, znajdujące zastosowanie do izolowania przewodów, kabli elektrycznych, telekomunika-

cyjnych oraz cechowania drutów i wiązek przewodów dla napięcia do 6 kV. Taśmy elektroizolacyjne PVC proponowane przez firmę Erko posiadają klasę termiczną 105°C, są samogasnące, odporne na czynniki chemiczne, elastyczne oraz łatwo rozciągliwe.

W najbliższej przyszłości asortyment Erko Equipment wzbogaci się również o wysokiej jakości wiertła stożkowe do otworowania w blachach stalowych i aluminiowych oraz tworzywach sztucznych. Dzięki specjalnie dobranym zakresom średnic wiertła stożkowe Erko umożliwiają wykonywanie otworów pod dławnice kablowe, przełączniki, lampki kontrolne oraz mocowania. Mogą również służyć do wykonywania otworów startowych pod wycinaki. Wszystkie przedstawione nowości zostaną zaprezentowane podczas tegorocznych targów Energetab 2013 na stoisku firmy Erko w pawilonie N.

Magdalena Kowalewska
Autorka jest pracownikiem
firmy Erko



KONTAKT	
ERKO sp.j.	
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7	
11-042 Jonkowo k/Olsztyna	
tel. (89) 512 92 73	
fax (89) 512 92 73	
sprzedaz@erko.pl	
www.erko.pl	

R E K L A M A