

# Elektropraska akumulatorowa EPZ 300

**NOWOŚĆ**

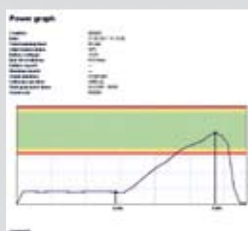
## Zastosowanie:

Elektropraska jest urządzeniem przenośnym o zasilaniu akumulatorowym, przeznaczonym do zaprasowania końcówek i złączek rurowych miedzianych na żyłach kabli i przewodów o przekrojach  $6 \div 300 \text{ mm}^2$  oraz zaciskania końcówek i złączek rurowych aluminiowych o przekrojach  $16 \div 240 \text{ mm}^2$ . Służy również do przeformowywania na okrągło sektorowych żył aluminiowych o przekrojach  $16 \div 240 \text{ mm}^2$ . Urządzenie wyposażone jest w automatyczny wyłącznik kończący cykl pracy po wykonaniu zaprasowania.

Zasilana baterią o napięciu 14.4V dostarczana z ładowarką akumulatorową zasilaną napięciem 230V, 50 Hz, w kasecie metalowej. Pojemność akumulatora litowo-jonowego pozwala na wykonanie 250 cykli zaprasowań.

## Główne zalety:

- zatraskowa, obrotowa głowica w zakresie  $270^\circ$ , ułatwia założenie matrycy i zaciśnięcie końcówki na przewodzie,
- wydajna praca dzięki podwójnemu obwodowi hydraulicznemu,
- automatyczne zatrzymanie i powrót po ukończeniu cyklu zaprasowywania,
- elektroniczna kontrola i rejestracja poprawności cyklu,
- automatyczna kontrola ciśnienia,
- sygnalizator wymaganego okresowego przeglądu i rozładowanej baterii,
- zawiera płytę instalacyjną z oprogramowaniem umożliwiającym odczytanie informacji o poprawności zaprasowania i ilości wykonanych cykli.



## Elektropraska EPZ 300 współpracuje z matrycami:

- **ZS** do końcówek i złączek rurowych miedzianych na żyłach kabli i przewodów o przekrojach 6÷300 mm<sup>2</sup> oraz końcówek i złączek rurowych aluminiowych o przekrojach 16÷240 mm<sup>2</sup>,
- **ZE** do końcówek oczkowych izolowanych o przekrojach 10÷120 mm<sup>2</sup>,
- **ZA** do końcówek oczkowych nieizolowanych o przekrojach 10÷120 mm<sup>2</sup>,
- **ZT** do końcówek tulejkowych o przekrojach 25÷185 mm<sup>2</sup>,
- **ZF** do przeformowywania na okrągło sektorowych żył aluminiowych o przekrojach 16÷240 mm<sup>2</sup>.

### Matryce zaciskowe ZS

Typ matrycy	Wyróżnik	Typ końcówek - przekrój				
		Rurowe Cu wg DIN (KCR, KC45, KC90, KCL, KLP, KLN)	Rurowe Cu pozostałe (KCS, KCS 45, KCS90, KLA, KLS, KLR, KLT, KLX, KLY, KLB)	Rurowe Al wg DIN (AR, AS, ASD, ALD, AFD, AC, ACK, ACB)	Rurowe Al cienkościenne (ARC, ALC)	Rurowe Al grubościenne (ARG, ALG, AFG)
<b>ZS</b>	6	10	6			
	7		10			
	8	16	16			
	9				16	
	10	25	25		25	
	12	35	35	16;25	35	16
	14	50	50	35	50	25
	16	70	70	50	70	35
	18	95	95	70	95	50
	19		120			
	20	120			120	70
	22	150	150	95;120	150	95
	23		185		185	
	25	185	240	150		120
	28	240		185	240	150
	30		300			185
	32	300		240		



**Standardowo wyposażona w:** 2 akumulatory o napięciu 14.4V i ładowarkę akumulatorową zasilaną napięciem 230V, 50 Hz, kabel mini-USB oraz oprogramowanie, dostarczana w metalowej walizce.

#### Dane techniczne:

Czas zaprasowania końcówek 3÷6 sekund  
 Siła zaprasowania/siła nacisku - 60 kN  
 Maksymalny skok tłoczyska 17 mm  
 Waga: 4,2 kg (z akumulatorem i matrycą)  
 Gwarancja 2 lata

